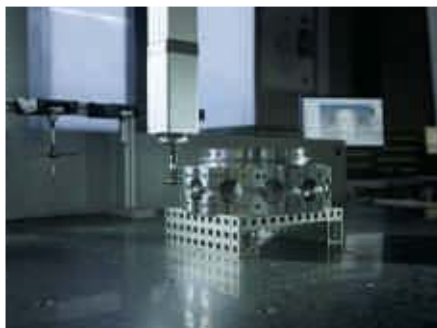


SPINNER

Werkzeugmaschinen

Das komplette
Maschinenprogramm für
Drehen, Fräsen und Schleifen



Lieferprogramm 2021



Maschinenbau aus Tradition

www.spinner.eu.com
sales@spinner.eu.com



4

Serie PD:

Ultra-Präzisionsdrehmaschinen für Feinst- und Hartzerspanung



6

Microturn:

Dreh-Fräszentrum zur Komplettbearbeitung UND Feinstbearbeitung



8

Serie TC:

Leistungsstarke Universaldrehmaschinen für hohe Zerspanungsleistung



10

Serie TTS:

Hochleistungs Drehzentrum zur Simultanbearbeitung mit bis zu drei Revolvern



12

Serie U-Compact-Line:

Fahrständerbearbeitungszentren mit 3, 4 oder 5-Achsenbearbeitung, als Einstieg in die Oberklasse im Fräsen



14

Serie U-Advanced:

Fahrständerbearbeitungszentren mit bis zu 5-Achsen, für High-End Anwendungen in der 5-Achsen-Simultanbearbeitung und Serienfertigung



16

Serie VC-3A:

Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren für anspruchsvolle Aufgaben in Fertigung, Werkzeug- und Formenbau



18

Serie VC-5A:

5-Achsen Präzisions-Bearbeitungszentrum für große Werkstücke



20

Stangenlademagazine:

Optimal auf SPINNER Drehmaschinen abgestimmtes Zuführungskonzept für Stangenmaterial



21

SM100:

DIE universelle Werkzeugschleifmaschine für jede Werkstatt

22

Automation:

Integrierte Standard-Lösungen mit Roboter oder individuell, jeweils ALLES AUS EINER HAND

Seit über 50 Jahren perfektionieren und verbessern wir unsere Werkzeugmaschinen. Heute vollenden mehr als 550 Mitarbeiter in der SPINNER-Gruppe jährlich über 1.000 Werkzeugmaschinen. SPINNER-Maschinen werden in über 60 Ländern rund um die Welt erfolgreich eingesetzt.

Um auch Ihren Bedarf zu decken, bieten wir eine breite Modellpalette an Drehmaschinen und Bearbeitungszentren an. Bereits zehntausende Kunden weltweit vertrauen unseren CNC-Werkzeugmaschinen.

Immer wenn ein besonderer Anspruch an Präzision und Zuverlässigkeit gefordert ist, kommen unsere Werkzeugmaschinen zum Einsatz. Innovation und praxisnahe Lösungen im Detail werden durch unsere umfangreiche Konstruktionsabteilung gewährleistet. Alle wichtigen Komponenten und Baugruppen fertigen wir in unseren Produktionswerken selbst, um Ihnen optimal aufeinander abgestimmte Maschinenbetten, Führungen, Spindeln und Schaltrevolver liefern zu können.

Unsere Werkzeugmaschinen sind ausgereifte Serienprodukte auf hohem Niveau. Hohe Präzisionsstandards in allen Bereichen der Fertigung und Montage sichern die optimale, gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Jede Maschine durchläuft eine strenge Endkontrolle aller Parameter.

Gerne liefern wir auch schlüsselfertige Projekte mit Automation für Ihre Großserienfertigung. Damit der Einsatz unserer Werkzeugmaschinen zum Erfolg wird, bieten wir zudem Schulungsseminare zur Bedienung, Programmierung und Wartung rund um unsere Anlagen an.

Unsere Service-Hotline befasst sich jederzeit kurzfristig mit technischen Fragen rund um die Programmierung und Reparatur Ihrer SPINNER-Werkzeugmaschine.

Vertrauen auch Sie auf unsere Produkte und stellen Sie uns Ihre Aufgabe.

Drehen



Fräsen



Schleifen



Automation



PD

SPINNER
PD-CNC

Feinst- und Diamantdrehen
• Hartdrehen > 60 HRC
Perfekte Oberflächengüte

Ultrapräzisions-Drehmaschine



- Die kompaktesten Abmessungen aller Feindrehmaschinen
- Gehärtete und geschliffene Präzisionsgleitführungen hoher Dämpfung
- Messsystemauflösung mit 0,1 µm
- Feinstdrehen im µm-Bereich
- Die genauesten Drehspindeln am Markt mit Rundheit < 0,1µm
- Beste Positionierwiederholgenauigkeit der Schlitten
- Prozesssicherheit kleinster Toleranzen



Revolver und Gegenspindel



Revolver und Reitstock



Linearwerkzeuge

Optimale Formtoleranzen
 Präzisionsspannmittel
 Made in Germany

Für Feinst- und Hartzerspanung

Automationslösungen verfügbar durch standardisierte integrierte Roboter in diversen Varianten, Sonderausführungen oder Stangenlader



Teilegreifer

Modellgrößen

	Zangen/Futter	Max. Werkstückgröße
PD32	32/125 mm	Ø ~120 x 250 mm
PD42	42/140 mm	Ø ~120 x 250 mm

Microturn

Feinstdrehen
Harddrehen
Universalbearbeitungen

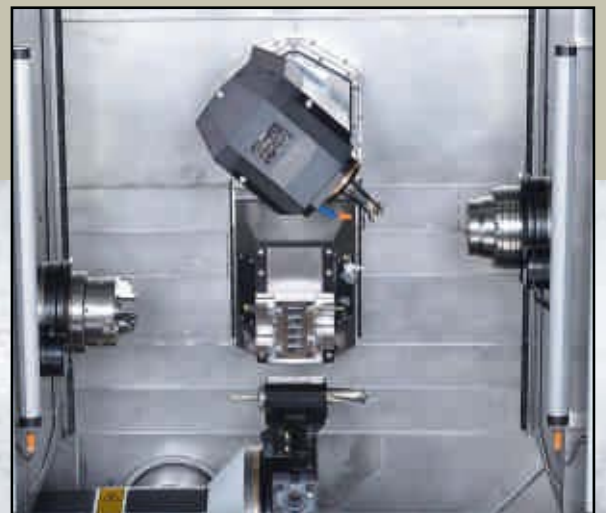
Dreh-Fräszentrum zur Komplettbearbeitung



- In X 600mm und Z 350mm verfahrende Spindeln für hochsteifes und optimiertes Positionierverhalten $< 1 \mu\text{m}$
- Direkte Messsysteme in allen Achsen
- Feststehender Lineartisch zum Aufbau von Werkzeugen oder Sonderaufbauten
- Hochgenaue Motorspindeln verschiedener Größen „Made by SPINNER“
- Feinstbearbeitung bei der Hartzerspannung

Linearträger für Feinstbearbeitung kombiniert mit Revolver und Y-Achse zur Universalbearbeitung.

Ausbaubar bis zum Dreh-Fräszentrum mit 5-Achs-Bearbeitung an 6 Werkstückseiten.



Version mit Gegenspindel und B-Achse (LTBS-Version)

Mit Y-Achse
Mit B-Achse und Frässpindel
Auch mit Gegenspindel

UND Feinstbearbeitung



L-Version

In X1/Z1 hochgenau verfahrende Spindel und linearer Werkzeugträger als optimal steife Hart- und Feinstdrehmaschine



LT-Version

Zusätzlich universeller Revolver mit angetriebenen Werkzeugen und Y1-Achse unten im Arbeitsraum



LTB-Version

Zusätzliche Frässpindel mit Y2 und B-Achse oben im Arbeitsraum sowie Werkzeugwechsler mit bis zu 72 Werkzeugen

Einzigartige Kombination aus universeller Weichbearbeitung bis hin zur 5-Achsen Dreh-Fräsbearbeitung UND hochpräziser Hartdrehmaschine in einem Maschinenkonzept und Baukasten.

LTBS-Version

Zweite Spindel auf symmetrisch angeordneten Schlitzen X2/Z2, auch für Simultanbearbeitung mit Gegenspindel (siehe Bild Seite 6 unten)

Verfahrwege

	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	B-Achse	Revolver
L-Version	600 mm	-	350 mm	-	-
LT-Version	600 mm	+/- 50 mm	350 mm	-	12 x BMT45
LTB(S)-Version	600 mm	+/- 50 mm	350 mm	+/- 180°	12 x BMT45

Universell
Stabil
Kompakt

Leistungstarke Universaldrehmaschinen



■ Gehärtete und geschliffene Gleitführungen für beste Schwingungsdämpfung

- Solide Gleitführungen hoher Dämpfung
- Steife Monoblock-Maschinenbetten aus Guss
- Reitstock oder Gegenspindel
- Y-Achse und angetriebene Werkzeuge optional
- Moderne Motorspindeln (bis 85 mm)
- Schaltgetriebe für hohes Drehmoment (ab 110 mm)
- Neueste Steuerungen Siemens 840D oder Fanuc 32i



Mit Automation erhältlich



Revolver VDI150 auf TC800-MC



Y-Achse voll im Maschinenbett integriert

Solide Technik
Hohe Präzision
Langlebig

Mit Drehlängen von 400 bis 1500 mm



Bett TC600



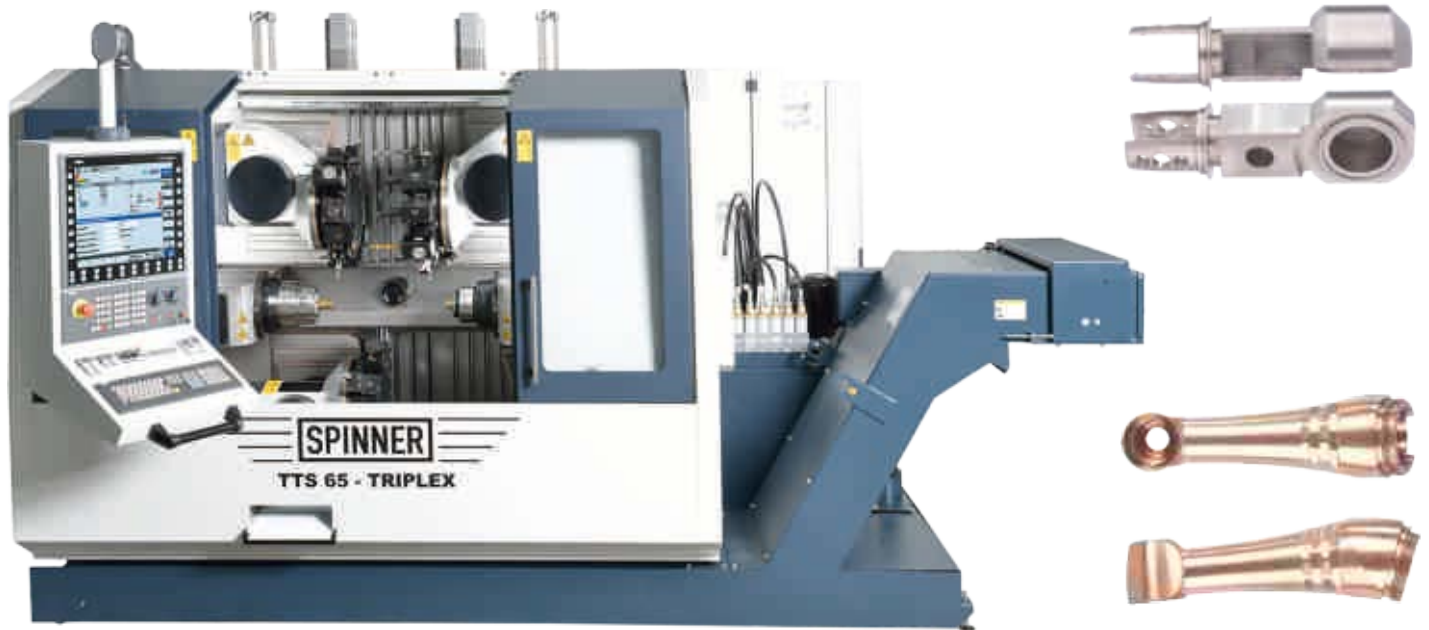
Modellgrößen

	Stangenmaterial bis	Futtergrößen	Max. Drehlänge
TC300	52/65 mm	160/210 mm	350 mm
TC400	52 mm	160/210 mm	500 mm
TC600	65/85 mm	250 mm	650 mm
TC800	85/110/175 mm	250/315/400/500 mm	900-1500 mm

TTS

Leistungsstark
Hochdynamisch
Hochproduktiv

Simultanbearbeitung ab Stangenmaterial oder mit Automation



- DIE produktive Drehzelle zur Verarbeitung von Stangenmaterial oder mit Automation
- Reduktion der Bearbeitungszeiten durch Parallelbearbeitung mit bis zu 3 Revolvern
- Zwei Y-Achsen in der TRIPLEX-Version (3 Revolver)
- Jeder Revolver kann sowohl an der Haupt- als auch an der Gegenspindel arbeiten
- Erhöhte Zerspanungsleistung durch integrierte passive Schwingungsdämpfung
- Perfekte Führungsbahnabdeckung
- Motorspindeln mit Wasserkühlung

Robuste Revolver made by
SPINNER mit hochgenauen
Werkzeugaufnahmen BMT45
oder auch VDI25-Aufnahmen



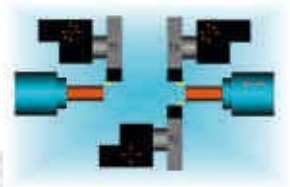
Passive Strukturdämpfung
 Erhöhte Zerspanleistung
 Made in Germany

Für komplexe Dreh- UND Frästeile

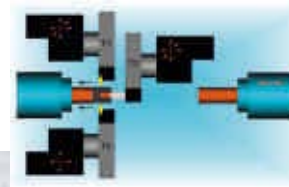
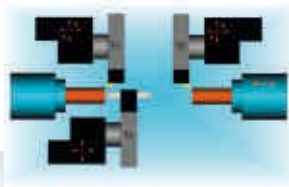


- Perfekte Arbeitsraumabdeckung
- Perfekter freier Spänefall

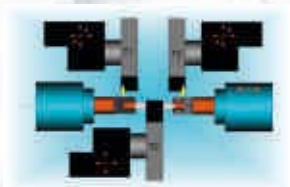
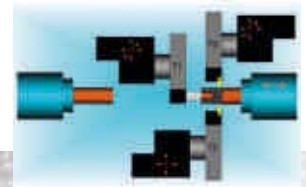
Da alle Revolver sowohl an der Haupt- als auch an der Gegenspindel arbeiten können, stehen zahlreiche Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung für optimale Auslastung aller Revolver.



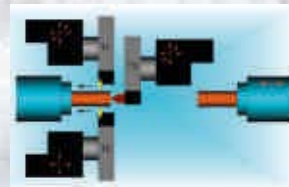
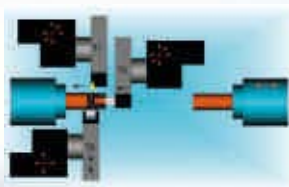
Revolver 1 an linker Spindel, Revolver 3 an rechter Spindel,
 Revolver 2 an linker oder rechter Spindel



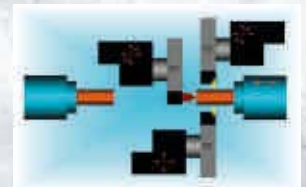
Alle Revolver arbeiten an einer Spindel



Revolver 2 bohrt beidseitig oder Revolver 2 dient als
 Stützlinette



Revolver 1 oder 3 dient als Stützreitstock



U-Compact

Universell
Kompakt
Kostengünstig

Universal-Bearbeitungszentrum



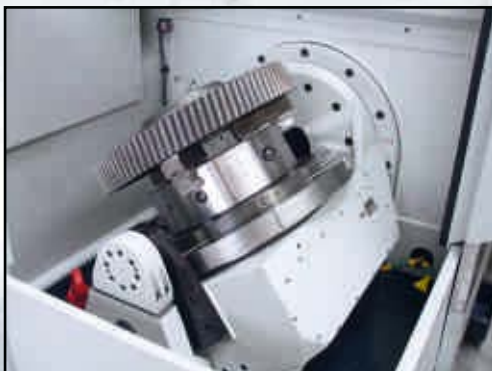
Mit Siemens 840D-SL

U630 Compact erhältlich in 3 Ausbaustufen

- U3-630 Compact:
3-Achs-Version mit Starttisch
- U4-630 Compact:
4-Achs-Version mit großem Drehtisch
- U5-630 Compact:
5-Achs-Version mit integriertem Dreh-/Kipptisch



- Großer Verfahrweg in X mit 630 mm oder 1530 mm
- Beidseitige Lagerung der Kippachse
- DIE Einstiegsmaschine in die 5-Achs-Bearbeitung



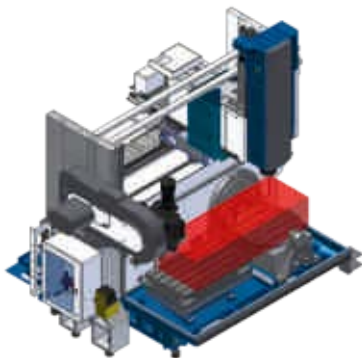
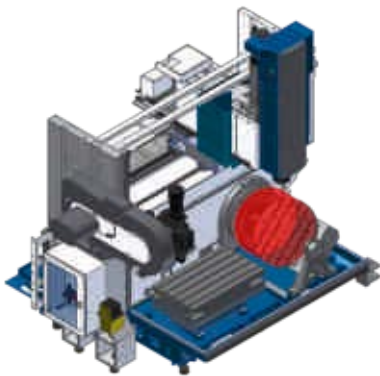
U-Compact

Dynamisch
Gut zugänglich
Flexibel einsetzbar

Für den Einstieg in die 5-Achs-Bearbeitung

U1530 Compact erhältlich in 3 Ausbaustufen

- U3-1530 Compact: 3-Achs-Version mit großem Starttisch
- U4-1530 Compact: 4-Achs-Version mit großem Drehtisch und Starttisch links im Arbeitsraum
- U5-1530 Compact: 5-Achs-Version mit integriertem Dreh-/Kipptisch und Starttisch links im Arbeitsraum

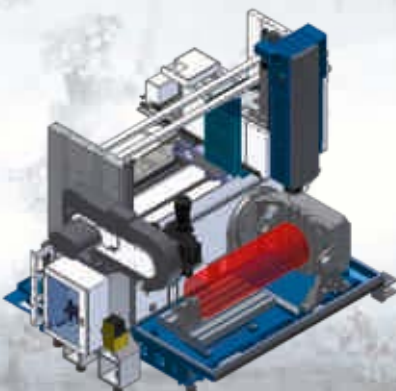


Mit Heidenhain TNC620



Verfahrwege

	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	B-Achse
U630	630 mm	530 mm	465 mm	+110°/-90°
U1530	1530 mm	530 mm	465 mm	+110°/-90°



U-Advanced

Professionelle 5-Achs-Bearbeitung
Hohe Dynamik
Optimal kompakt und gekapselt

Fahrständer-Bearbeitungszentrum

U1530 erhältlich in 3 Ausbaustufen

- U3-1530: 3-Achs-Version mit großem Starttisch
- U4-1530: 4-Achs-Version mit großem Drehtisch und Starttisch links im Arbeitsraum
- U5-1530: 5-Achs-Version mit integriertem Dreh-/Kipptisch und Starttisch links im Arbeitsraum



U5-1530 mit Siemens 840D-SL und 24-Zoll Touchpanel

- Hochgenaue Rundtische verfügbar mit integrierter Massenkompensation
- Bis 122 Werkzeuge ausbaubar
- Mit Palettenwechsler lieferbar
- Modernste Steuerungen: Siemens 840D-SL oder Heidenhain TNC640
- Mit neuester digitaler Antriebstechnik
- Drehzahlen bis 20.000 Upm



Bearbeitungsbeispiel U4 und U5

In optimaler Genauigkeit
Für den Werkzeugbau und Serienfertiger
Optimale Ergonomie

Für High-End-Anwendungen

U630 erhältlich in 3 Ausbaustufen

- U3-630: 3-Achs-Version mit Starttisch
- U4-630: 4-Achs-Version mit großem Drehtisch
- U5-630: 5-Achs-Version mit integriertem Dreh-/Kipptisch



U5-630 mit Heidenhain TNC640



Verfahrwege

	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	B-Achse
U630	630 mm	530 mm	465 mm	+180°/-120° ^{1) 2)}
U1530	1530 mm	530 mm	465 mm	+180°/-120° ^{1) 2)}

1) U4 360°
2) +110°/-90° mit T-Tisch

VC-3A

Optimal kompakt
Hochdynamisch
Schneller Doppelarmwechsler

High-Performance-Bearbeitungszentrum



VC850 mit Siemens 840D und 24-Zoll Touchpanel

- Vollgussaufbau in Kreuztischbauweise
- Masseoptimierte Schlitten für hohe Eilgänge
- Großdimensionierte Linearführungen und hohe Dynamik
- Drehzahlen zwischen 8.000 und 24.000 Upm je nach Anwendung

Bedienoberfläche
24-Zoll Touchpanel



Gussaufbau VC850



VC-3A

Hohe Spindeldrehzahlen
Solider Gussaufbau
Leistungsstark

Für Werkzeug- und Formenbau sowie HSC-Bearbeitung



- Neuartiges Abdeckungskonzept
- Geringer Abstand zum Arbeitstisch
- Einstellbares Bedienfeld
- FEM-optimierter Gussaufbau

Gussaufbau VC1650

Verfahrwege

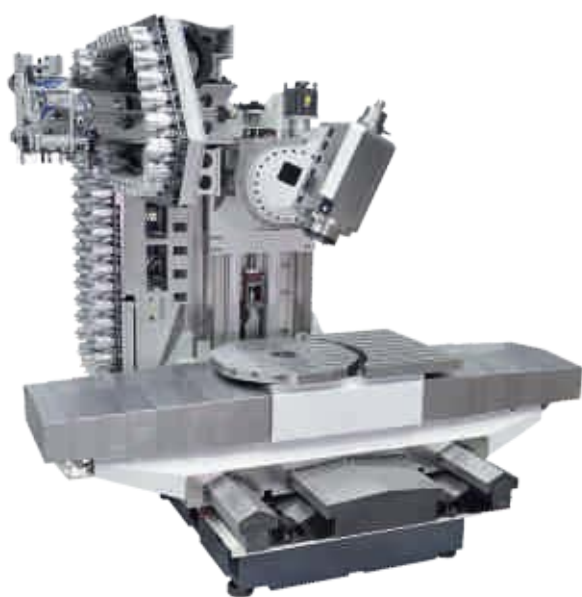
	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
VC750/VC750XL	760/950 mm	460 mm	460 mm
VC850	850 mm	510 mm	510 mm
VC1150	1150 mm	620 mm	600 mm
VC1650-3A	1650 mm	820 mm	820 mm



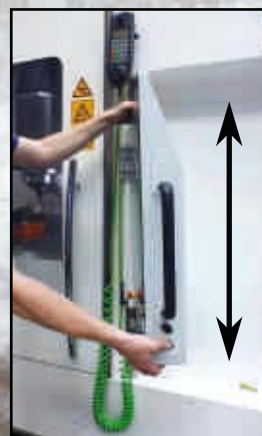
VC-5A

Leistungsstark
Dynamisch
Ergonomisch

5-Achsen Präzisions-Bearbeitungszentrum



- Neuartiges, patentiertes Abdeckungskonzept
- Ideal für schwere Werkstücke
- Zusätzlicher Starttisch für 3-Achs-Bearbeitung
- Optimaler Spänetransport durch 4 Schneckenförderer
- Bis zu 138 Werkzeuge im Magazin



Steuerung
ergonomisch
einstellbar in
Höhe und
Winkel

Kompakt
Großer Arbeitsraum
Made in Germany

Für große Werkstücke



- Zusätzlicher Startisch rechts im Arbeitsraum
- Geringer Abstand zum Arbeitstisch



Verfahrwege

	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Schwenkachse im Fräskopf
VC1650-5A	1650 mm	820 mm	820 mm	-1° / +110°

Stangenlader



Kompakt
Schnell
Kostengünstig

Kurzstangenmagazine



■ CNC-Servoachse für ruckfreien Nachschub

■ Für Materiallängen bis 1500 mm

■ Maximaler Stangendurchmesser 80 / 110 mm



	Servo 80-1500	Servo 110-1500
Max. Materiallänge	1500 mm	1500 mm
Materialdurchmesser	6-80 mm	8-110 mm

Kompakt
Universell
Präzise

Universelle Werkzeugschleifmaschine

- Für Dreh- und Fräswerkzeuge
- Zum Anfertigen oder Nachschärfen
- Sondergeometrien schnell anschleifen
- Unentbehrlich in jeder qualifizierten Zerspanungswerkstatt
- Mit Schnellverschluss für Schleifscheiben
- Immer die richtige Schleifscheibe im Einsatz



Teilapparat



Werkzeugaufnahmeplatte



Schwenkhalter



Schnellwechseleinrichtung

Automation

Schlüsselfertig
Individuell oder Standard
Verkettete Anlagen

Vollautomatisierte Fertigungslösungen für die Großserie



Ihre Pluspunkte auf einen Blick

- Produktivitätssteigerung
- Kostensenkung
- Optimale Prozesse für Ihre Bearbeitungsaufgabe
- Alles mit Zertifizierung nach CE



Schüttgutverarbeitung
Integriert oder extern
Palettierung

AUS EINER HAND von SPINNER und SPINNER-Automation



- Modernste digitale Antriebstechnik
- Komfortable Dialogprogrammierung
- Mit Sonderspannmitteln und Werkzeugen

Fragen Sie nach Ihrer Lösung!





Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Zentrale in Deutschland:

Rudolf-Diesel-Ring 24
D-82054 Sauerlach
Tel: +49/(0)8104 / 803-60
Fax: +49/(0)8104 / 803-19



Werk in Sauerlach



Spinner Türkei



Spinner Automation, Markgröningen

www.spinner.eu.com | sales@spinner.eu.com

Weitere Spinner Werke und Vertretungen

SPINNER TAKIM TEZGAHLARI SAN VE TIC LTD STI
Istanbul Deri Ve End Serbest Bolge Subesi
Desbas Depo Binasi Hasan Yalman Cad No: 2
TR-Tuzla-Istanbul-Turkey, Tel: 00 90/2 16/3 94 21 34,
3 94 21 82 · info@spinner.com.tr



SPINNER Automation GmbH
Elly-Beinhorn-Strasse 4 · 71706 Markgröningen
Tel. 07145/93508-0
sales@spinner-automation.de



SPINNER AG, Schweiz
Hauserstrasse 35 · CH-8451 Kleinandelfingen
Tel. 00 41/52/3 01 21 55
info@spinner-ag.ch



SPINNER- Italia s.r.l.
Via dell'Industria 63 · I-25030 Erbusco (Brescia)
Tel. 00 39/030/7 24 26 34
sales.italia@spinner.eu.com



SPINNER Sales office Russia
Selskokhozyaistvennaya st. 17
Building 7 Office I Room 9
129226 MOSCOW / RUSSIA
Tel. 007 /495/ 6496792
info@spinner-russia.ru



Ihr Ansprechpartner in der Schweiz und in Liechtenstein:



Spinner AG
CNC-Präzisionsmaschinen
Hauserstrasse 35
CH-8451 Kleinandelfingen

Tel. +41 52 301 21 55
Fax +41 52 301 21 54
info@spinner-ag.ch
www.spinner-ag.ch

Technische Änderungen der Daten und Bilder sind jederzeit vorbehalten. Bilder können Optionen, Zubehöre enthalten