

# Kompetenz im Schienenbereich die bewegt.

**MBA AG Baumaschinen**
Zürichstrasse 50
CH-8303 Bassersdorf
Tel. +41 (0)44 838 61 11
www.mba-baumaschinen.ch
info@mba-baumaschinen.ch

Member of the **CNH Industrial Group**

# MBA / KAISER S22RR




## Technische Daten

**Motor**

| | |
|---|---|
| Motortyp | John Deere 4045HFC09 |
| Leistung nach ISO3046 | 125 kW (168 PS) 2000 U/min |
| Drehmoment | 667 Nm @ 1600 U/min |
| Bauart | 4-Zylinder-Reihenmotor |
| Bohrung/Hub | 106 / 127 mm |
| Hubraum | 4,5 l |
| Arbeitsverfahren | 4-Takt-Diesel Common-Rail-Einspritzung Doppel-Turbolader mit Ladeluftkühlung |
| Schadstoff-Emissionswerte | EU 97/68/EG Stufe 4 US EPA TIER IV Final |
| Abgasreinigung | Partikelfilter und SCR |
| Kühlsystem | Wasserkühlung |
| Luftfilter | Trockenluftfilter mit Haupt- und Sicherheitselement |
| Kraftstofftank-Inhalt | 280 l |
| Leerlaufautomatik | Joystick |

Elektrische Anlage

| | |
|---|---|
| Betriebsspannung | 24 V |
| Batterie | 2x 95 Ah / 12V |
| Alternator | 100 A |
| Starter | 7,8 kW |
| Gewicht | bis 24 to. |

**Hydrauliksystem**

| | |
|---|---|
| Vier-Kreis LS / LUDV-System mit Flowsharing; optional 5-Kreissystem (ROTOline) | |
| Betriebsdruck | 340 bar / 370 bar (Booster) |
| Fördermenge max. | 460 l/min |
| Kreis 1 | Doppelwirkend proportional max. 200 l/min, 150 – 350 bar |
| Kreis 2 | Doppelwirkend proportional max. 100 l/min, 150 – 350 bar |
| Kreis 3 | Doppelwirkend proportional max. 50 l/min, 150 – 350 bar |
| Kreis Schnellwechsler | Doppelwirkend digital 50 – 300 bar |
| ROTOline | doppelwirkend mit Priorität max. 180 l/min, 20 – 350 bar |
| Pumpensteuerung | Bosch Rexroth LUDV System mit elektronischer Grenzlast-regelung, Druckabschneidung |
| Hydrauliktank-Inhalt | 160 l |
| Hydrauliksystem-Inhalt | 300 l |
| Filterung | Rücklauffilter 10 µm Feinfilter 1 µm |
| Kühlsystem | Stufenloser, hydrostatisch angetriebener Lüfter |
| Modus-Auswahl | Drei individuell anpassbare Leistungsmodi |



**Oberwagen**
Profilfreie Ausführung mit Heckschwenkradius <1.57m mit Doppelkabine, optimale Achslast-verteilung für Standsicherheit und maximale Hubkraft. Vierkreis Hydraulik-System mit optionaler ROTO-Line (doppelwirkend) für den Betrieb von leistungsintensiven Anbaugeräten. Diagnose-System „On Board“ (auch ohne Laptop). Werkzeug-Management System mit 20 Speicherplätzen. Hydraulik-Kreise auf Joy-stick und Fusspedal frei zuteilbar.



**Kabine**
ROPS/FOPS geprüfte Doppel-Sicherheits-kabine, Frontscheibe unterstützt, unter Dach einschiebbar, integrierte LED Arbeitsschein-werfer, Tür mit Seitenfenster, grosse Staufächer und integriertes Kühlfach, Kabine mit Hydrolager gedämpft, getönte Scheiben, Sonnenrollo. Mit luftgefedertem GRAMMER Superkomfortsitz und Kopfstütze, APS (auto-matisches Positioniersystem), Längsfederung, Sitzheizung, passives Klimasystem.



**Ausleger**
Verstell-Ausleger mit Option „Offset“ für versetztes Arbeiten. Stiel-Verrohrung nach Kundenwunsch in verschiedenen Stiel-Längen. Lasthaken an Ausleger Unterseite für Spezial-Einsätze.

**Schienenfahrwerk**
Fahrstellungen dem Einsatz entsprechend wählbar. Gleisräder als Führung oder in Hoch-stellung.



**Zusatz-Heckgewicht**
1.6 to., Heckradius < 1.75 m, einfach mit LKW Kran oder zweitem Bagger an- und abbau bar, inkl. Integration in die Traglastüberwachung. Ohne Strassenzulassung.

# CASE CX145D SR RR **Profilfrei**




## Technische Daten

**Motor**

| | |
|---|---|
| Modell | ISUZU AR-4JJ1X |
| Nettoleistung (ISO 9249) | 102 PS/2000 min-1 |
| Max. Drehm. (ISO 9249) | 349 Nm/1800 min-1 |
| Emissionsstufe | Tier 4 Final |
| Hubraum | 2.99 l |

**Hydrauliksystem**

Max. Ölfördermenge 2 x 129 l/min / 2000 min-1

**Arbeitsdruck**

| | |
|---|---|
| Ausleger/Stiel/Löffel (ohne Boost) | 343 bar |
| Schwenkkreislauf | 279 bar |
| Fahrmotoren | 343 bar |

**Leistungsdaten**

| | |
|---|---|
| Fahrgeschwindigkeiten (automatischer Gangwechsel) mit Raupen | |
| Schnell | 5,6 km/h |
| Langsam | 3,4 km/h |
| Zugkraft | 116 kN |
| Steigfähigkeit (Raupe) | 70% (35°) |

**Füllmengen**

| | |
|---|---|
| Kraftstofftank | 200 l |
| Hydrauliksystem | 158 l |
| Hydraulik-Tank | 75 l |
| AdBlue-Tank | 43 l |

(Annahme 5% AdBlue-Verbrauch = ca. 4 Diesel-tankfüllungen)



**Schienenfahrwerk**
SBB- und 1-Meterspur, Umbau durch Radwechsel dauert ca. 1 Std., Einzelrad-Antrieb mit Oel-Motoren, Spurkranzdurch-messer D= 650 mm, max. Geschwindigkeit ca. 14 – 16 km/h auf ebener Strecke.



**Sicherheit**
Lastmittelbegrenzung über Radlast-Sensorik, verhindert ein Aushebeln der Gleisräder im Lastbetrieb. Hub und Schwenkwinkelbegrenz-ung, Schleppstange, beidseitig mit Anhänge-kupplung, Lotsenstand, Notbetätigung der Bremse, Horn, Drehlicht und Notabsenkung, Abnahme SBB & RhB, Anhängelast-Option 20 Tonnen (gebremst) für Rail-Trailer,
Heck-Radius < 1500 mm (profilfrei).




**Optionen**
Zusatz-Heckgewicht, Vergrössert den Arbeits-bereich ohne das die Maschine versetzt werden muss.
Performance-Paket für höhere Traglasten bei Spezial-Einsätzen (auf Anfrage).

Modifikationen für Zulassung in Steilgelände 60 – 80 ‰ möglich.

# CASE CX85D RR, Stufe V




## Technische Daten

**Motor**

| | |
|---|---|
| Modell | YANMAR 4TNV98CT-L2WSH |
| Nettoleistung (ISO 9249) | 50.7 kW/2000 min-1 |
| Max. Drehm. (ISO 9249) | 283 Nm/1300 min-1 |
| **Emissionsstufe** | **Tier 5** |
| Hubraum | 3.318 l |

**Hydrauliksystem**

| | |
|---|---|
| Max. Ölfördermenge | 2 x 74 l/min / 2000 min-1 |

**Arbeitsdruck**

| | |
|---|---|
| Ausleger/Stiel/Löffel | 294 bar |
| Schwenkkreislauf | 240 bar |
| Fahrmotoren | 294 bar |

**Steuerpumpe (1 Zahnradpumpe)**

| | |
|---|---|
| Max. Förderstrom | 18 l/min |
| Druck Arbeitskreislauf | 390 bar |

**Planierschildpumpe (1 Zahnradpumpe)**

| | |
|---|---|
| Max. Förderstrom | 35,4 l/min / 2000 min-1 |
| Druck Arbeitskreislauf | 235 bar |
| Max. Schwenkgeschwindigkeit | 10,4 min-1 |

| | |
|---|---|
| Betriebsarten-Anzeige | SP, H, Auto |

**Leistungsdaten**

| | |
|---|---|
| Fahrgeschwindigkeiten (automatischer Gangwechsel) mit Raupen | |
| Schnell | 5,1 km/h |
| Langsam | 3,2 km/h |
| Zugkraft | 59.5 kN |
| Steigfähigkeit (Raupenbetrieb) | 70% (35°) |

**Füllmengen**

| | |
|---|---|
| Kraftstofftank | 120 l |
| Hydrauliksystem | 96,3 l |
| Motoröl | 11,5 l |
| Kühlsystem | 122 l |
| AdBlue-Tank | 12.2 l |

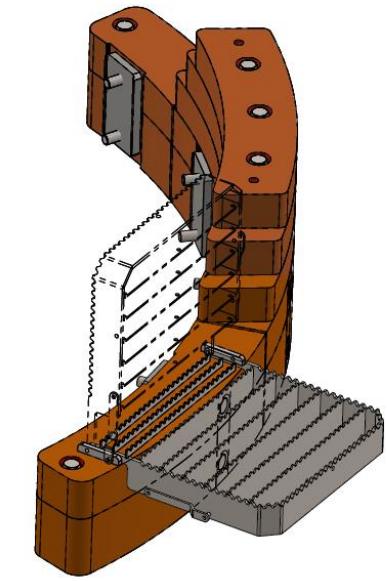
(Annahme 5% AdBlue-Verbrauch = 2 Dieseltankfüllungen)




**Schienenfahrwerk**
SBB- und 1-Meterspur, Umbau durch Radwechsel dauert ca. 1 Std., Einzelrad-Antrieb mit Oel-Motoren, Spurkranzdurchmesser D=500 mm, max. Geschwindigkeit ca. 18 – 20 km/h.



**Sicherheit**
Hub- und Schwenkwinkelbegrenzung, Schleppstange, beidseitig mit Anhängekupplung, Lotsenstand, Notbetätigung der Bremse, Horn, Drehlicht und Notabsenkung, Abnahme SBB & RhB, Anhängelast-Option bis 20 Tonnen (gebremst) für Rail-Trailer.



**Zusatz-Heckgewicht**
Vergrössert den Arbeitsbereich ohne das die Maschine versetzt werden muss. Maximales Zusatzheck-Gewicht 1.000 kg, Radius inkl. Zusatz-Heckgewicht < 1500 mm (profilfrei).

Modifikationen für Zulassung in Steilgelände 60 – 80 ‰ möglich.

# BE 2060Plus / 2090Plus




## Technische Daten BE2060 PLUS

| | |
|---|---|
| Motor: | Wassergekühlter 4-Zylinder Cummins-Dieselmotor QSB 3.3 / (55 kW) (74,8 PS) bei 2'200 U/min |
| Partikelfilter: | J&M CCRT 100.9SL, mit Bioöl |
| Antrieb: | Hydrostat mit 2 Fahrstufen 0-8 bzw. 0-28 km/h |
| Bremsen: | hydraulische, wartungsfreie Lamellenbremsen im Ölbad, in Vorderachse, über Allradantrieb auf alle Räder wirkend |
| Bereifung: | Power Frax BKT 12.00-20 NHS |
| Mulde: | |
| Rundkippmulde | 3,6 m3 gehäuft (2,45m3 gestrichen) |
| Nutzlast: | 6'000 kg Schiene / 4'000 kg Strasse |

| | |
|---|---|
| Leergewicht: | 6'100 kg |
| Mit Schutzdach | 6'380 kg |
| Breite: | 2018 mm |
| Länge: | 4489 mm (Schiene 4700 mm) |
| Höhe: | 3107 mm ** |

Schutzdach elektrisch absenkbar, Frontscheibe klappbar, mit eingetragener Anhängelast, Steckdose, Spiegel demontierbar.

BE2060 ohne Anhängelast im Schienenbetrieb.

** Für Transport elektrisch absenkbar bis 2680 mm .




Fahrwerksteuerung via Display, Schienenfahrwerk SBB- und Meterspur, Basisanbau mit Abstützzylinder und Schwenksperre

Vorne und hinten je einzeln vom Fahrerplatz hydraulisch bedienbare Achsen, Gelenksperre-Überwachung, Stand-Überwachung, Spezial-Bereifung für Gleis- und Baustelleneinsatz geeignet, Lichtumschaltung Strasse/Bahn und Normalspurachsensatz, Gleisraddurchmesser 350mm



3 Kameras in die Steuerung integriert, je 1x vorne und hinten zum Aufgleisen und 1x für Sicht nach vorn bei Strassenfahrt. Blattfeder-verriegelung Hinterachse beidseitig.
Inkl. Bahnabnahme SBB
Optional:
Schmalspur-Achsensatz
inkl. RhB Bahnabnahme

Modifikationen für Zulassung in Steilgelände 60 – 80 ‰ möglich.

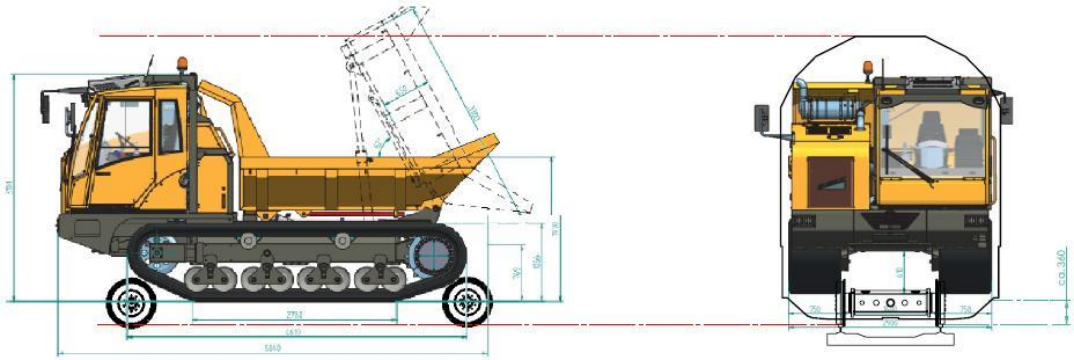



**BE 2090 Plus RR**
Mit Schienenfahrwerk SBB- und Meterspur
**Technische Daten:**
Hydraulisch kipp- und um 180° drehbare Mulde
Fassungsvermögen gestrichen ca. 3600 l
Fassungsvermögen gehäuft ca. 4,6 m³

Nutzlast im Baustellenverkehr 7400 kg

Bereifung Nokian Country King 500/60 R22.5

**Option für BE 2090 Plus:**
Waggonbremsanlage (Luft oder hydraulisch) mit eingetragener Anhängelast von bis zu 50 Tonnen (gebremst) für Rail-Trailer.



Konzept: BE 4010 Raupendumper
mit Schienenfahrwerk

# MBA Rail-Trailer



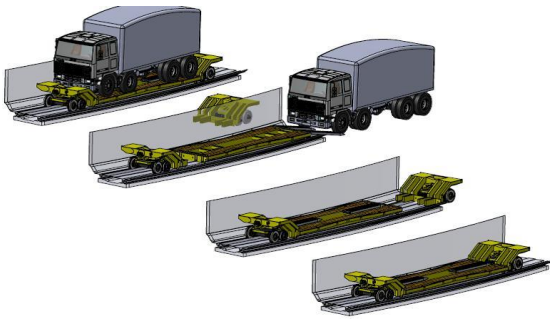

(Standard-Lackierung gelb, RAL 1023)

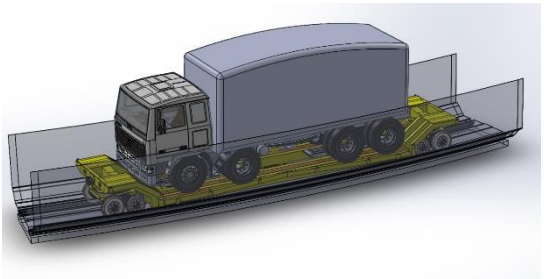
## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Verwendung: | Transport von Flach-Mulden |
| Handling: | Muldenumschlag per Bagger, Kran |
| Typ: | Flachbettanhänger |
| Spur: | Normalspur SBB |
| Aufnahmekapazitäten : | für Normal-Flach-Mulden |
| Fahrgestellgewicht: | ca. 3‘000 kg (ohne Optionen) |
| Gesamtgewicht: | 20‘000 kg |
| Nutzlast: | 17‘000 kg |
| Ladefläche: | 5150 mm x 2050 mm |
| Ladehöhe: | 500 mm ab SOK |
| Anhängevorrichtung: | Bolzen-Steckkupplung, hinten und vorne |
| Lackierung: | grundiert und einfarbig lackiert in RAL1023 |
| Zurrpunkte: | 4 SpanSet‘s |
| Achsen: | 2 |
| Raddurchmesser: | 420 mm / UIC 32 |
| Hebepunkte: | 4 Stk. Welaki-Halterungen am Aussenrahmen |
| Feststellbremse: | Federspeicher |
| Betriebsbremse: | hydraulisch u./o. Druckluft |
| Schleppstange | höhenverstellbar, beidseitig mit Oese |

**Weitere Projekte:**

3-teiliger Trailer der mit dem LKW angeliefert werden kann und vor Ort zusammengestellt wird. Auch mit Power-Pack selbstfahrend lieferbar.









**CASE TV380** Delta-Lader mit 6-Wege Dozerschild und 3D Steuerung für Material-Einbau im Strassen- oder Gleisbau.






**MBA AG, Baumaschinen**
Zürichstrasse 50
CH-8303 Bassersdorf

www.mba-baumaschinen.ch
info@mba-baumaschinen.ch
parts@mba-baumaschinen.ch

**Stützpunkte**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| BASS | MBA AG Baumaschinen | 8303 Bassersdorf | Tel.: 044 838 61 11 | Fax: 044 838 62 22 |
| STSG | MBA AG Service | 7324 Vilters | Tel.: 081 723 33 52 | Fax: 081 723 79 40 |
| STBE | MBA AG Service | 3425 Koppigen | Tel.: 034 448 19 19 | Fax: 034 448 19 18 |

**Vertragspartner**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Innerschweiz: | Baumaschinen - Service | 6102 Malters | Tel.: 041 497 48 02 | Fax: 041 479 48 04 |
| Tessin: | CGM SA | 6807 Taverne | Tel.: 091 945 39 80 | Fax: 091 945 39 73 |
| Romandie: | VRP SA | 1034 Boussens | Tel.: 021 867 05 60 | Fax: 021 867 05 61 |

© Copyright by MBA AG, Baumaschinen / Vers. 02_2 / März 2019