

Ramseyer Werkzeugbau AG



Rütifeldstrasse 17
Büren an der Aare, Bern 3294
Schweiz

Telefon: +41 (0)32 3513525

Ihr Partner für Werkzeugbau, Stanzen & Erosion Ramseyer Werkzeugbau AG 3294
Büren an der Aare Als Familienbetrieb hat der persönliche, freundschaftliche
Umgang miteinander einen hohen Stellenwert - im Team, mit Kunden, Lieferanten
und Geschäftspartnern. Unser Berufsstolz ist es, der uns zur Genauigkeit und
Zuverlässigkeit antreibt. Die Neugier an neuen technischen Möglichkeiten und die
Berufserfahrung tragen bedeutend dazu bei, für besondere "Knacknüsse" die
passende Lösungen zu finden."

Unsere Arbeit

Werkzeugbau

Sind Sie auf der Suche nach qualitativ hochwertigen, präzisen und innovativen
Werkzeugen? Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung als spezialisierter
Hersteller von Stanzwerkzeugen. Für Ihre Stanzartikel haben wir das richtige
Werkzeugkonzept und passen unsere Werkzeugnorm an Ihre Teile an.
Selbstverständlich sind auch Sonderanfertigungen möglich. Folgeverbundwerkzeuge
Komplettschnittwerkzeuge Vorrichtungen Herstellung und Montage von
mikromechanischen Teilen

Stanzen

Uhrenteile sind eine besondere Spezialität unserer Stanzabteilung. Gleichzeitig

ergibt sich eine Vielfalt von Möglichkeiten in Sachen Stückzahl und Branche. Ihre präzisen Stanzteile können Sie bei uns sowohl in Grossserien wie auch in kleinen Stückzahlen fertigen lassen. Ihre Stanzteile werden von unserem Spezialisten-Team gestanzt, gereinigt, geprüft und nach Ihren Vorgaben abgepackt. Sie erhalten einen umfassenden Service von der Beratung über die Produktion bis zur Lieferung Ihrer Stanzteile.

Drahterosion

Wir stehen für präzise und ästhetische mikromechanische Teile. Die relevanten Faktoren sind Konturgenauigkeit, Positionsgenauigkeit und Oberflächengüte.

Das bieten wir Ihnen: Drahterodieren von mikromechanischen Teilen Ersatzteile für Stanzwerkzeuge Erfahrung in der Bearbeitung von Hartmetall und Stahl Umfassender Service von der Beratung, Produktion, Montage bis zur Lieferung Ihrer Teile.

Senkererosion Kleinste Radien unter R0.02mm Beste Oberflächengüte Ra0.11 Präzise Bohrungen ab Loch-Ø 0.14mm

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

