HRE Fräs- und Bohrtechnik GmbH

Im Holderbusch 10
Ellhofen, Baden-Württemberg 74248
Deutschland

Telefon: 07134 / 98 94 - 0

Verlässlichkeit, Qualität und ein Höchstmaß an Präzision!
Darauf ist die HRE Fräs- und Bohrtechnik GmbH ausgerichtet. Seit 1999 fertigen wir Formaufbauten- und Sonderplatten mit Zusatzarbeiten für den Formen- und Werkzeugbau.
Als mittelständisches Unternehmen verfolgen wir immer das Ziel, perfekte Arbeit zu reellen Kostenstrukturen termingerecht auszuliefern. Dabei stehen wir Ihnen und unseren Kunden mit
unserer ganzen Erfahrung als kompetenter und flexibler Partner jederzeit zur Verfügung. Überzeugen Sie sich!

Unser Service:CNC-, Fräs- und BohrarbeitenTieflocharbeitenFlachschleifenWir sind im Formenbau und Werkzeugbau tätig. Unsere Spezialität sind Formaufbauten für die Kunststoff- und Druckgussindustrie. Unser Leistungsspektrum umfasst das Tieflochbohren, CNC-Fräsen und Flachschleifen. Auch eine CNC-Lohnbearbeitung, darunter das Lohnfräsen, bieten wir an.
Seit etwa zehn Jahren stellen wir bereits Formaufbauten für den Formenbau und

Werkzeugbau her. Uns stehen modernste Maschinen für den Formenbau und Werkzeugbau zur Verfügung. Mit ihnen sind maßgenaue Fräsarbeiten und Bohrarbeiten möglich.Erzeugnisse:FormaufbautenFormaufbauten werden für die Herstellung von Gussteilen aus Metall und Kunststoff verwendet. Unser Team hat sich auf die Produktion von Formaufbauten für die Kunststoff- und Druckgussindustrie fokussiert, die vor allem in den Bereichen Formenbau und Werkzeugbau genutzt werden. Seit 1999 sind wir in diesem Bereich aktiv. Und so profitieren unsere Kunden seit Jahren von der Kompetenz und dem breiten Erfahrungsschatz unserer Mitarbeiter.
3D Fräsen3D Fräsen im Lohn ermöglicht die Herstellung diverser Bauteile wie Türen und Siebe, die nur mittels 3D Fräsarbeiten präzise gefertigt werden können. Unser Team verfügt über langjährige Erfahrung und produziert 3D Frästeile individuell und auf Kundenwunsch.
FlachschleifenMittels Flachschleifen im Lohn wird geschliffene Qualität erstellt. Wenn Werkstücke präzise gefertigt werden und entsprechende Lage- und Formtoleranzen eingehalten werden müssen, wird eine Feinstbearbeitung nötig. Auch nach Wärmebehandlungen setzt man für viele Bauteile das Flachschleifen für den Werkzeug und Formenbau ein.
TieflochbohrenTieflochbohren als Spezialbearbeitung beim Metallzerspanen erzeugt nach VDI 3210 Bohrlöcher, die in ihrer Tiefe den Bohr-ø um rund das 10-Fache überschreiten. Diese Größenordnung muss in der Praxis jedoch nicht durchgehend erreicht werden, um vom Tieflochbohren im Lohn zu sprechen, vielmehr sind hohe Maßgüten bei wirtschaftlicher Herstellung gemeint.
HRE Fräs- und Bohrtechnik GmbH - Stark in Form!

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten