Soprem Automation AG

Schlettstadtstrasse 4
Grenchen, Bern 2540
Schweiz

Telefon: +41 32 644 35 35

UNSERE MISSION IST ES UNSERE KUNDEN MIT QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT ZU ÜBERZEUGEN Unser Team freut sich, Sie zu beraten, massgeschneiderte Lösungen zu konzipieren und letztlich die Lösung umzusetzen. Die SOPREM verkörpert seit 1961 die Werte Kundennähe, Verlässlichkeit und Persönlichkeit. Die Bedürfnisse der Kunden sind die Motivation der aktuell 30 Mitarbeitenden.
LösungenErzeugnisse

- Ab- Aufrollhaspel
- Richtmaschinen
- Bandspeicher
- Zubehör
- Bandzuführanlagen
- Spezialanlagen
- Erzeugnisse in Vertretung

IndustrienProzesse Zu unseren Erzeugnissen in diesem Bereich gehören:

Abrollhaspel, Motorisierte Spulen-Abrollhaspel sowie Paletten- und Drahtabrollhaspel in unterschiedlichen Ausprägungen.
Uhrenindustrie

Mit den Bedürfnissen der Uhrenindustrie begann auch die Entstehung der Soprem.
In der Feinmechanik der Uhrenindustrie werden vorwiegend dünne und schmale Bänder verarbeitet. Bei Stanzen von besonders kleinen und dünnen Teilen liegt der Fokus beim Richten des Bandes und bei der Materialführung. Mit der Präzisionsrichtmaschine von Soprem können Spannungen aus dem Material beseitigt werden um den Stanzprozess zu verbessern. Haspel mit präzisen Bundaufnahmen und spezielle Bandführungen perfektionieren diesen Prozess. Ist die Ebenheit der Teile noch nicht ausreichend, unterstützen wir den Prozess mit unseren Teilerichtmaschinen in unterschiedlichen Baugrössen.

Automobilindustrie

Das Augenmerk in der Automobilindustrie liegt Hauptsächlich beim Verarbeiten von grossen Stückzahlen. Grössere Bandbreiten und hohe Coilgewichte sind keine Seltenheit. Coil-Handlingsysteme sind hier von grossem Nutzen und minimieren die Gefahr beim Bereitstellen von Material. Das Richten des Bandes steigert die Effizienz und minimiert die Fehlerzahl im Stanzprozess. Mit einem Wendehaspel wird noch während dem Betrieb das neue Material vorbereitet, wodurch Umrüstzeiten minimiert und die Produktivität maximiert wird.
Somit sind Abroll-Richtanlagen die perfekte Peripherie zu Stanz- oder Umformprozessen in der Automobilindustrie. Ab- AufrollhaspelMaschine zum vertikalen Abwickeln oder Aufwickeln von Bandmaterial ab oder auf Spule. OptionenWir beraten Sie gerne und setzen Ihre spezifischen Ausführungswünsche um – Fragen Sie einfach unsere Profien. Unter anderem sind folgende Bedarfsanpassungen möglich: Einfach – oder WendehaspelWendehaspel mit manueller oder hydraulischer SchwenkungCoilbeladesystemeVerschiedene Antriebs- oder BremssystemVerschiedene Abtastungs- oder SchlaufensteuerungsvariantenVerschiedene Bundaufnahmen möglichManuell oder hydraulische Spreizung der BundaufnahmeAnpressarmBandüberführungssystemeAbwickler und Aufwickler für

Zwischenlagenmaterial
Es sind unterschiedliche Richtmaschinen je nach Anspruch an die Richtqualität und Ausgangsmaterial (Band / Draht / Teile) erhältlich. In vielen Fällen wird durch Richtversuche schon im Voraus die optimale Richtqualität ermittelt.
Die Anlagen sind mit linearer und paralleler Speicherausführung erhältlich. Die Bandspeicher verhindern Stillstandzeiten von nachfolgenden Verarbeitungsprozessen beim Bandrollenwechsel und führen zu erheblichen Produktivitätssteigerungen. Bandspeicher sind bedarfsabhängig mit Haspel, Richtwerk und Vorschüben kombinierbar.

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten