



Kreisstrasse 24 / H5
Hattingen, Nordrhein-Westfalen 45525
Deutschland

Telefon: +49 (0)2324 593109

Spanlose Umformung Auf unseren hydraulischen Pressen formen wir Bauteile mit einer Druckkraft von bis zu 3000kN um. Dafür benötigte Umformwerkzeug werden in unserem Haus entworfen, konstruiert und gefertigt.

Bauteile können als Einzelteile sowie in Klein- und Vorserien gefertigt werden. Dies umfasst auch die spanende Bearbeitung nach Zeichnung oder CAD-

Daten. Hydraulische Viersäulen- Presse 2500kN Druckkraft Hersteller

Pitzmann & Pfeiffer Tischgröße 2000x1000mm Einbauhöhe 380mm Pressenhub

830mm Hydraulische Viersäulen Presse 3000kN Druckkraft Hersteller Ott Doppel-

Oberkolben Tischgröße 1200x1200mm Einbauhöhe 270mm Pressenhub 875mm CNC

Streckbiegeanlage Cyril Bath 12 CNC-Achsen 4 Hilfsachsen Reckkraft 20 - 200

kn Biegewinkel je Arm 95 Grad Rotation Streckzylinder 2x +225 / -45 Grad/Min.

Bauteillänge = 762mm Max. Bauteillänge 3810mm

CNC Bumper-Biegeautomat SDSB, Symmetrisches Dorn-Streck-Biegen 6 CNC

Achsen 7 Hilfsachsen Reckkraft 160 kn Min. Bauteillänge = 900mm Max. Bauteillänge

= 2500mm CNC-Rollbiegen Druckkraft 270kN Hersteller PBT / Schweiz Werkzeug-

Aufnahmedurchmesser 105mmFrontwalzenabstand 200-1000mmWalzenhöhe
300mmProgrammieren und Biegen beliebig aneinandergereihter Bögen und
Geraden

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

