



Einsteinstraße 33
Ettlingen, Baden-Württemberg 76275
Deutschland

Telefon: +49 (0)7243 54 53 - 0

Als einer der Technologieführer im Segment Industriekreiselpumpen zur Förderung aggressiver und hochreiner Medien hat sich Schmitt Kreiselpumpen einen Namen in Sachen Langlebigkeit und Störungsfreiheit seiner Erzeugnisse gemacht. Wir bieten eine enorme Produktvielfalt, die gerade für schwierig handhabbare Medien eine Lösung bereithält. Höchste Flexibilität bei Entwicklung und Fertigung ermöglicht es uns darüber hinaus Kleinserien und Einzelanfertigungen für praktisch jede Anforderung in kürzester Zeit anzubieten. IE3 Motoren für alle Pumpen verfügbar! Bei einer üblichen Schmitt-Pumpe amortisiert sich der Aufpreis für zukunftsweisende IE3-Energiesparmotoren im Dauerbetrieb in weniger als einem Jahr. Energieeffizienz ist auch für Pumpen im unteren und mittleren Förderstrombereich ein Top-Thema. Deshalb bietet die Firma Schmitt Kreiselpumpen bereits heute modernste Energiesparmotoren der Effizienzklasse IE3 als optionale Antriebe für ihre Chemiepumpen. Der geringe finanzielle Mehraufwand für die zukunftsweisenden IE3 Motoren macht sich vor allem im Dauerbetrieb in weniger als 12 Monaten bezahlt. Erzeugnisse Produktübersicht Erzeugnisseigenschaften Vorteile Sondermodelle Einsatzfelder Prozessindustrie Fertigungsindustrie Energie/Umwelt Öl/Gas Nahrungs-/Genussmittel Transport Forschung Vorteile der Baureihe MDN: trockenlaufsicher hermetisch dicht,

absolut leckagefrei höchste chemische Beständigkeit robuste
Konstruktion wartungsarm durch doppelte keramische Kugellager langlebig und
verschleißarm durch Axialschubausgleich selbstkühlende Konstruktion für den
Betrieb unter anspruchsvollen Bedingungen kein Abrieb in das Fördermedium (High
Purity Anwendungen) unterdruckdicht für Vakuumsysteme keine medienberührten
Metallteile wartungsfreundlich (schnell zu wechselnde Verschleißteile) universell
einsetzbar, leise und kompakt Die Baureihe MDN ist besonders geeignet für toxische
oder umweltgefährdende Medien. Es kann eine geringe Menge Gas mitgefördert
werden, ohne dass der Flüssigkeitsstrom abreißt. Daraus ergeben sich
Einsatzmöglichkeiten u.a. für folgende
Anwendungsfälle: Galvanotechnik Abwasseraufbereitung Labor- und Medizintechnik KI
Arbeitsdosierung Wafer-Produktion Leiterplattenherstellung Solarzellen-
Fertigung Analysegeräte Halbleitertechnik zoologische
Meerwasseraquarien Umwelttechnik

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

