Saale-Präzisionswerkzeuge GmbH

Am Hang 10
Saalfeld, Thüringen 07318
Deutschland

Telefon: +49 (0)3671 506726

Wir fertigen Ihnen Präzisionswerkzeuge aus Vollhartmetall und HSS, was in unsere Maschinen passt und bohren, fräsen oder schneiden soll. Alles was unmöglich ist erledigen wir sofort, für Wunder benötigen wir etwas mehr Zeit. Bohrwerkzeuge und ReibahlenWir fertigen Bohrer sowie Reibahlen ab einem Durchmesser von 1,00 mm bis 40,00 mm aus Vollhartmetall und HSS, ohne oder mit Innenkühlung bis Längen von 350 mm. Ob zylindrisch, konisch, mit mehreren Stufen und/oder für schwerst zerspanbare Materialen; wir sind in der Lage in kürzester Zeit Ihre Produktionszeiten durch unsere optimierten Werkzeuge zu einem fairen Preis wesentlich zu verkürzen und dabei die Prämisse auf Ihrer Qualität zu halten. FräswerkzeugeSchaftfräser liefern wir in den Abmaßen von Durchmesser 1,00 mm bis 40,00 mm aus Vollhartmetall mit oder ohne Innenkühlung. Wir haben uns zum Ziel gesetzt Ihre Formen und Konturen mit den geringsten finanziellen Mitteln in kürzester Produktionszeiten fertig zu bearbeiten.Unser Programm umfasst zudem die Herstellung von T-Nutfräsern sowie Scheibenfräsern aus Vollhartmetall oder mit Hartmetall bestückten Stahlgrundkörpern. Durch unsere Induktionslöttechnik

erreichen wir auch hier beste Preise mit dem geringsten Fertigungsaufwand bei optimaler Schnittqualität. SchneidmesserWir fertigen unterschiedliche Sorten von Schneidmessern aus Vollhartmetall oder HSS, perfekt auf Ihr Fertigungsverfahren abgestimmt, nach der Divise „perfect cut“. DreheinsätzeSpezialdrehstähle mit den unterschiedlichsten Formen und Konturen zum Plan- oder Längseinstechen werden Ihre Rüst- und Fertigungszeiten wesentlich verringern. Genaue Spezifikationen und Möglichkeiten in diesem Produktsegment können wir vorab nicht definieren, weil hier die Einsatzzwecke sehr stark differieren. Wir sind jedoch in der Lage sehr viele Kundenwünsche kurzfristig zu erfüllen. Schicken Sie uns Ihre Anfrage! Überzeugen Sie sich von unserer Qualität! LöttechnikDurch unser spezielles Induktionslötverfahren sind wir in der Lage auch große Durchmesserunterschiede in unserer Herstellung so zu bearbeiten, dass wir gerade hier einen Preisvorteil gegenüber unseren Wettbewerbern erreichen können. BeschichtungenJe nach Ihrer Bearbeitung können wir Ihnen unterschiedliche Beschichtungen anbieten. Ob für weiche oder harte Materialien – die Nass- beziehungsweise Trockenbearbeitung – es gibt unterschiedliche Möglichkeiten, die Standzeit Ihrer Werkzeuge zu verlängern. Nicht zuletzt sind wir auch nur Menschen und freuen uns jederzeit über ein Feedback von Ihnen, um Ihre Erfahrungen mit den von uns angebotenen Beschichtungen mit uns auszutauschen. SchneidkantenpräparationEs gibt viele Möglichkeiten um die Standzeiten Ihrer Werkzeuge zu erhöhen. Darunter zählt auch die Kantenverrundung der Schneide Ihrer Werkzeuge. Dabei wird mit speziellen Verfahren die Schneidkante so bearbeitet, dass ein homogener Radius über der Kante erzeugt wird. Lassen Sie sich von uns beraten, in welchen Bereichen der Zerspanung diese Art des „Feintunings“ sinnvoll ist und einen Vorteil mit sich bringt.

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten