

# Keller Laser AG

---



Industriestrasse 8  
Trimmis, Graubünden 7203  
Schweiz

Telefon: +41 (0)81 3229494

Massgeschneiderte und präzise Blechbearbeitung auf höchstem Niveau Wir bieten Ihnen ein leistungsfähiges Gesamtpaket für die Produktion von qualitativ hochstehenden Blechprodukten und Baugruppen. Laserschneiden, Abkanten, Schweißen, Pulverbeschichten oder vieles mehr – wir sind Ihr Gesamtdienstleister, wenn es um die Blechbearbeitung geht. Seit der Gründung im Jahr 1995 ist die Keller Laser AG in Trimmis ein zukunftsorientiertes Unternehmen. Inspiriert durch die technische Entwicklung mit modernsten Anlagen, arbeiten wir blitzschnell und mit absoluter Präzision, um hochqualitative Produkte für Sie bereitzustellen.

## Angebot

Komplette Blechbearbeitung - aus einer Hand Wir sind Ihr Partner für die gesamte Wertschöpfungskette: von der Planung bis zur Distribution. Unser Fachwissen sowie unsere Kompetenzen in der Blechbearbeitung entwickeln wir stetig weiter. Wir handeln ökologisch und zukunftsorientiert. Wir liefern und lagern in Bestform. Damit Sie Ergebnisse von höchster Qualität erhalten. Beratung und Verkauf Dank unserer Erfahrung in der kompletten Blechbearbeitung können wir Sie optimal bei der Entwicklung und Konstruktion neuer Produkte unterstützen. Konstruktion und

## Programmierung

Nach Vorgabe entwickeln und konzipieren wir Ihre Produkte. Von Beginn an legen wir Wert auf die optimale Blechbearbeitung. Damit sparen Sie Kosten im gesamten

Produktelebenszyklus. Laserschneiden und Beschriften  
Stahl, Chromstahl, Aluminium, Kupfer und Messing – unsere hochmodernen  
Laserschneideanlagen schneiden Metalle und Rohre mit höchster  
Präzision. Stanzen  
Wir stanzen und formen nach Mass. Konturen, Umformungen und Aussparungen in  
Stahl, Chromstahl, und Aluminium von 0.5 – 8 mm Dicke. Entgraten / Gleitschleifen  
Für das optische Finish bürsten oder schleifen wir Ihre Teile auf unserer  
Bandschleifanlage. Das Entgraten und Gleitschleifen eignet sich für Teile aus Stahl,  
Edelstahl und Aluminium. Richten  
Unsere Präzisionsrichtmaschine ARKU FlatMaster 55 ist mit 19 Richtwalzen und 231  
Stützrollen ausgestattet. Der Richtwalzendurchmesser beträgt 56mm. Abkanten und  
Biegen  
Dank unseren sechs Abkantpressen sind wir sehr flexibel und effizient in der  
Auftragsbearbeitung. Mit unserer 4-Meter Abkantpresse TruBend 5320 können wir  
auch Teile in Übergrösse biegen. Mechanische Bearbeitung  
Mit verschieden Bohr- und Fräsmaschinen bearbeiten wir Einzelteile und  
Kleinserien schnell und genau. Wir fräsen mit der 3-Achsen Haas TM-3P  
Anlage. Schweißen  
Um einfache Bauteile und komplexe Baugruppen zu schweißen, verwenden wir  
unterschiedliche Schweißverfahren wie: WIG/TIG Schweißen,  
Widerstandpunktschweißen und MAG Schweißen. Beschichten  
Ob ein einzelnes Teil oder Serien, Blechteile oder Baugruppen, wir sind die Profis im  
Pulverbeschichten. Mit hochmodernen Anlagen finden wir für Sie die optimale  
Lösung. Montieren  
Montage von Blechteilen und Baugruppen: Bolzen/Muttern einpressen, Schrauben,  
Kleben, Fügen, Stecken – wir sind flexibel und erfüllen gerne Ihre Wünsche. Kleben  
Wir setzen Fügeverfahren und Fertigungstechniken mit Klebungen nach DIN 6701  
Klasse A2 um. Mit dem speziell gebauten Reinraum garantiert unser Team ein  
sauberes und kleb gerechtes Verfahren.

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)  
[Eintrag weiterleiten](#)

