



Industriestrasse 8
Trimmis, Graubünden 7203
Schweiz

Telefon: +41 (0)81 3229494

Massgeschneiderte und präzise Blechbearbeitung auf höchstem Niveau. Wir bieten Ihnen ein leistungsfähiges Gesamtpaket für die Produktion von qualitativ hochstehenden Blechprodukten und Baugruppen. Laserschneiden, Abkanten, Schweissen, Pulverbeschichten oder vieles mehr – wir sind Ihr Gesamtdienstleister, wenn es um die Blechbearbeitung geht. Seit der Gründung im Jahr 1995 ist die Keller Laser AG in Trimmis ein zukunftsorientiertes Unternehmen. Inspiriert durch die technische Entwicklung mit modernsten Anlagen, arbeiten wir blitzschnell und mit absoluter Präzision, um hochqualitative Produkte für Sie bereitzustellen.

Angebot

Komplette Blechbearbeitung - aus einer Hand. Wir sind Ihr Partner für die gesamte Wertschöpfungskette: von der Planung bis zur Distribution. Unser Fachwissen sowie unsere Kompetenzen in der Blechbearbeitung entwickeln wir stetig weiter. Wir handeln ökologisch und zukunftsorientiert. Wir liefern und lagern in Bestform. Damit Sie Ergebnisse von höchster Qualität erhalten. Beratung und Verkauf. Dank unserer Erfahrung in der kompletten Blechbearbeitung können wir Sie optimal bei der Entwicklung und Konstruktion neuer Produkte unterstützen. Konstruktion und

Programmierung

Nach Vorgabe entwickeln und konzipieren wir Ihre Produkte. Von Beginn an legen wir Wert auf die optimale Blechbearbeitung. Damit sparen Sie Kosten im gesamten

Produktelebenszyklus.Laserschneiden und Beschriften

Stahl, Chromstahl, Aluminium, Kupfer und Messing – unsere hochmodernen

Laserschneideanlagen schneiden Metalle und Rohre mit höchster

Präzision.Stanzen

Wir stanzen und formen nach Mass. Konturen, Umformungen und Aussparungen in

Stahl, Chromstahl, und Aluminium von 0.5 – 8 mm Dicke.Entgraten / Gleitschleifen

Für das optische Finish bürsten oder schleifen wir Ihre Teile auf unserer

Bandschleifanlage. Das Entgraten und Gleitschleifen eignet sich für Teile aus Stahl,

Edelstahl und Aluminium.Richten

Unsere Präzisionsrichtmaschine ARKU FlatMaster 55 ist mit 19 Richtwalzen und 231

Stützrollen ausgestattet. Der Richtwalzendurchmesser beträgt 56mm.Abkanten und

Biegen

Dank unseren sechs Abkantpressen sind wir sehr flexibel und effizient in der

Auftragsbearbeitung. Mit unserer 4-Meter Abkantpresse TruBend 5320 können wir

auch Teile in Übergrösse biegen.Mechanische Bearbeitung

Mit verschiedene Bohr- und Fräsmaschinen bearbeiten wir Einzelteile und

Kleinserien schnell und genau. Wir fräsen mit der 3-Achsen Haas TM-3P

Anlage.Schweissen

Um einfache Bauteile und komplexe Baugruppen zu schweissen, verwenden wir

unterschiedliche Schweissverfahren wie: WIG/TIG Schweissen,

Widerstandpunktschweissen und MAG Schweissen.Beschichten

Ob ein einzelnes Teil oder Serien, Blechteile oder Baugruppen, wir sind die Profis im

Pulverbeschichten. Mit hochmodernen Anlagen finden wir für Sie die optimale

Lösung.Montieren

Montage von Blechteilen und Baugruppen: Bolzen/Muttern einpressen, Schrauben,

Kleben, Fügen, Stecken – wir sind flexibel und erfüllen gerne Ihre Wünsche.Kleben

Wir setzen Fügeverfahren und Fertigungstechniken mit Klebungen nach DIN 6701

Klasse A2 um. Mit dem speziell gebauten Reinraum garantiert unser Team ein

sauberes und kleb gerechtes Verfahren.

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

