

ALEX NEHER AG



Felsensteinstrasse 8
Ebnat-Kappel, St. Gallen 9642
Schweiz

Telefon: +41 (0)71 9923050

Mit unserem breiten Fertigungsangebot unterstützen wir unsere Kunden in der Entwicklung vom Prototyp bis zur Serienreife. Seit 1993 ist die ursprünglich 1937 gegründete Firma nunmehr im Besitz der Familie Schiess. Der heutige Geschäftsführer, Samuel Schiess, absolvierte zunächst eine Lehre als Konstrukteur für Stanzwerkzeuge, bevor er an der Fachhochschule Maschinenbau studierte und Erfahrungen in einem Grosskonzern sammelte. 2008 stieg er schliesslich in das Familienunternehmen mit ein und übernahm 2012 die Leitung von seinem Vater, pünktlich zum 75-jährigen Firmenbestehen.

UNSER

LEISTUNGSSPEKTRUM Konstruktion Werkzeugbau Stanzerei Lasern Schlosserei Mit unserem breiten Fertigungsangebot unterstützen wir unsere Kunden in der Entwicklung vom Prototyp bis zur Serienreife. Unser Konstruktionsteam entwirft für Sie Stanz-, Biege- und Tiefziehwerkzeuge. Im Bereich der Blechbearbeitung arbeiten wir mit modernsten CAD/CAM-Systemen und verknüpfen so das Laserschneiden und Abkanten in einem System. Neben der Entwicklung fertigen und unterhalten wir im Werkzeugbau gestanzte und gelaserte Teile, die wir mechanisch nachbearbeiten.

Stanzen, Biegen, Durchzüge, Durchsetzungen, Prägungen, Gewindeschneiden, Komplettschnitte und Tiefziehen ist mit unseren Stanzmaschinen kein Problem. Mit dem Laser schneiden wir aus Metallblechen auch Teile mit filigranen Konturen. Auf unseren Abkantpressen können wir die Teile in die von Ihnen gewünschte Form bringen. In der Schlosserei werden Laser-, Stanz- und Tiefziehteile im MAG-, MIG- und WIG-Schweissverfahren zusammen- geschweisst oder im Hart- und Weichlötverfahren zusam- mengefügt.

Stanzerei, Schlosserei, Lasern: Ihr Teil in jeder Dimension VON KLEINEN BIS MITTELGROSSEN SERIEN: ANDERS ALS BEI UNSEREN KONKURRENTEN SIND BEI UNS NICHT NUR GROSSSERIEN WILLKOMMEN. WIR FERTIGEN FÜR SIE BE- REITS AB LOSGRÖSSE EINS. In der Schlosserei und beim Laserschneiden schweissen und kanten wir komplexe Teile verschiedener Dimensionen ab. Ganzheitlich denken wir bereits bei der Programmierung an die Abkantung und die ver- schiedenen Werkzeuge, die hinzugenommen werden. Dank unseres grossen Portfolios an Standard- und Sonderwerkzeugen finden wir eine Lösung, um die Abkantung herzustellen. Nebst dem standardmässigen Freibiegen beherrschen wir auch den Prozess des Prägebiegens. Bei besonders grossen Teilen kommt es zu bis zu zwölf Abkantungen. Beim Schweissen verzieht sich Ihr Teil, wird windschief oder leicht verdreht? Wir haben die Lösung: Durch die Wahl des passenden Schweissverfahrens sowie unterschiedlicher Techniken im Bereich des Aufspannens und Richtens und beim Ablauf des Schweissens wird Ihr Teil bei uns detailgenau nach Ihren Zeichnungen angefertigt. Von Aluminium über Stahl und Edelstahl: Wir lasern aus dickem und dünnem Material auch die komplexesten Teile akkurat. In der Stanzerei finden Sie bei uns die gesamte Palette in Dimensionen von 0,15 bis 7 mm.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

