

SCHMIEDEWERK STOOSS AG



Maienbrunnenstrasse 8
Hedingen, Zürich 8908
Schweiz

Telefon: +41 (0)43 3226200

SCHMIEDEWERK STOOSS AG nutzt hochentwickelte Warmumformtechnik bei der Bearbeitung von unlegierten, niedrig- und hochlegierten Stählen, Leicht- und Buntmetallen sowie von Nickellegierungen. Als STOOSS-Spezialität gelten die nahtlos profiliert gewalzten Ringe und Kugeln sowie in die Kontur geschmiedete Freiformschmiedeteile aller Art bis fünf Tonnen Stückgewicht.

Unsere Stärken

Breite Produktpalette
Grosse Auswahl an Materialsorten
Profilierte Teile
Hohe Liefertreue
Marktgerechte Liefertermine
Logistische Lösungen
Kompetenz in hochlegierten Materialsorten
Fertigbearbeitete Schmiedeteile
Produktion
Neben hoher Produktivität und Präzision realisieren wir das Ziel der schnellen Produktionsumstellung nach Kundenbedürfnissen, sodass Kleinstmengen wie auch grössere Serien äusserst wirtschaftlich hergestellt werden können. Dank langjähriger Erfahrung konnten Verfahren entwickelt werden, bei denen teils elektronisch, teils von Hand gesteuerte Abläufe Präzision von der ersten bis zur letzten Sekunde garantieren. Die jährliche Schmiedekapazität liegt bei rund 20'000 Tonnen
Produkte
Freiformschmiedeteile
Nahtlos-warmgewalzte Teile
Ringwalzwerk
Eine Spezialität von STOOSS ist die Herstellung von nahtlos

warmgewalzten und profilgewalzten Ringen bis zu einem Gewicht von ca. 5 Tonnen. Für die Ringfertigung werden Rohlinge vorgeformt, gelocht und anschliessend auf die vom Kunden gewünschten Masse gewalzt. Freiformschmiede Auch bei schweren Einzelstücken oder kleinen Stückzahlen grosser Teile ist STO OSS aussergewöhnlich leistungsfähig. In unserer Freiformschmiede entstehen Teile für Turbinen, Getriebe, Ventile oder Maschinen von 100 kg bis 5 Tonnen. Hammerschmiede Speziell geformte Einzelteile sind für unsere Hammerschmiede kein Problem. Mit sicherer Hand formen sie die im Durchschnitt 30 bis 60 kg schweren Stäbe, Ringe, Wellen oder Stummel. Produktionsanlagen Eine 2'700-Tonnen-Schmiedepresse und ein leistungsfähiges Ringwalzwerk, beide elektronisch gesteuert, stehen heute im Mittelpunkt der ressourceneffizienten Produktion. Zeitgemäße Wärmebehandlungseinrichtungen und CNC-Bearbeitungsmaschinen ergänzen den modernen Maschinenpark.

Wärmebehandlung Die werkstoffgerechte Wärmebehandlung verbessert die physikalischen Eigenschaften der Schmiedeteile. Durch die exakt gesteuerte Wärmebehandlung werden die physikalischen Eigenschaften erreicht, die vom Kunden gewünscht oder gemäss der Norm vorgeschrieben sind. Wir verfügen über umweltfreundliche, erdgas- und elektrisch-beheizte Wärmebehandlungsanlagen, die periodisch kalibriert werden. Die Schmiedeteile werden in Öl, Wasser oder Polymer abgeschreckt. Moderne Mess- und Regelungsinstrumente registrieren die werkstoffgerechten thermischen Behandlungen wie Normalisieren, Vergüten, Anlassen oder Weichglühen.

Bearbeitung Die kostensenkende Verkürzung der mechanischen Bearbeitungszeit ist für die Kunden ein grosser Vorteil. Mit modernen Bearbeitungsmaschinen, konventionellen und CNC -Spitzendrehbänken, CNC -Karusselldrehbänken, Bohrwerken, Fräsmaschinen etc. bringen unsere ausgebildeten Spezialisten jedes Schmiedeteil in rationeller Einzel- oder Serienfertigung massgenau auf die vom

Kunden definierten Masse. Zudem werden bei uns Spezialbearbeitungen wie das Brennschneiden ausgeführt und die Schmiedeteile können auch kugelgestrahlt werden.

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)

