



Neuwis 1
Gommiswald, St. Gallen 8737
Schweiz

Telefon: +41 (0)555080400

Automation und Optimierung von Prozessen, Maschinen und Anlagen
foxtec® engineering entwickelt moderne Automatisierungssysteme für Prozesse,
Maschinen und Anlagen, die unseren Kunden eine gleichbleibende Qualität ihrer
Produkte garantieren. Automatisierte Prozesse führen zu langfristigen

Kostensenkungen und sicheren Arbeitsbedingungen.
KompetenzenBeratung / ConsultingEngineeringChargenverfolgung /

TraceabilityNetzwerke /

VirtualisierungRetrofitFernwartungWerkzeugeMaschinensicherheitAnlagenbau
Wir verfügen über langjährige Erfahrung in der kundenindividuellen Umsetzung von
Automationslösungen.Während der Konzeptionsphase stehen wir beratend zur Seite
und lassen unser Wissen und unsere Erfahrung in die Planung einfließen. Unsere
Engineeringprozesse sind strukturiert und effizient. In unseren Projekten erfüllen wir
auch Anforderungen an Chargenprotokollierung / Traceability, Netzwerke,
Virtualisierung, Retrofit, Maschinensicherheit und

Fernwartung.LösungenLebensmittel

Im Bereich der Lebensmittelindustrie durften wir bereits Steuerungen für die
unterschiedlichsten Prozesse realisieren und in Betrieb nehmen.Käsereien /

MilchverarbeitungKocher / StandpasteureSalat-/DipsaucenDosieranwendungenCIP

ReinigungenSteuerung kompletter Anlagen, Getreidemühlen, Reismühlen,

Mälzereien, Tierfutter Produktionsanlagen

Infrastruktur Umkehrosmosen Neutralisation /

Abwasserbehandlung Holzschmelzeheizung H₂-Injektion Gasturbinensteuerung
Maschinen Holzbearbeitungsmaschinen Metallbearbeitungsmaschinen Positionier-
und Antriebslösungen Transportsysteme /

Förderbänder Sortierautomaten Käsesteuerung.CH haben wir ein Produkt geschaffen, das genau auf die Bedürfnisse von kleinen und mittelgrossen Käsereibetrieben ausgelegt ist. Hier steckt Wissen aus mehr als 10 Jahren Praxiserfahrung drin. Sämtliche, in einer Käserei vorkommenden Prozesse, sind durch Käsesteuerung.CH abgedeckt. Die modulare Struktur des Systems eignet sich optimal zur Anpassung an die unterschiedlichsten Gegebenheiten. Kontinuierliche Milchannahmen mit Durchflussmessung oder diskontinuierliche Annahmen mit Wiegetank – jeweils auch im eichpflichtigen Betrieb – bringen den wichtigen Rohstoff in die Verarbeitung.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

