



Neuwis 1  
Gommiswald, St. Gallen 8737  
Schweiz

Telefon: +41 (0)555080400

Automation und Optimierung von Prozessen, Maschinen und Anlagen  
foxtec® engineering entwickelt moderne Automatisierungssysteme für Prozesse,  
Maschinen und Anlagen, die unseren Kunden eine gleichbleibende Qualität ihrer  
Produkte garantieren. Automatisierte Prozesse führen zu langfristigen

Kostensenkungen und sicheren Arbeitsbedingungen.  
KompetenzenBeratung / ConsultingEngineeringChargenverfolgung /

TraceabilityNetzwerke /

VirtualisierungRetrofitFernwartungWerkzeugeMaschinensicherheitAnlagenbau  
Wir verfügen über langjährige Erfahrung in der kundenindividuellen Umsetzung von  
Automationslösungen.Während der Konzeptionsphase stehen wir beratend zur Seite  
und lassen unser Wissen und unsere Erfahrung in die Planung einfließen. Unsere  
Engineeringprozesse sind strukturiert und effizient. In unseren Projekten erfüllen wir  
auch Anforderungen an Chargenprotokollierung / Traceability, Netzwerke,  
Virtualisierung, Retrofit, Maschinensicherheit und

Fernwartung.LösungenLebensmittel

Im Bereich der Lebensmittelindustrie durften wir bereits Steuerungen für die  
unterschiedlichsten Prozesse realisieren und in Betrieb nehmen.Käsereien /  
MilchverarbeitungKocher / StandpasteureSalat-/DipsaucenDosieranwendungenCIP  
ReinigungenSteuerung kompletter Anlagen, Getreidemühlen, Reismühlen,  
Mälzereien, Tierfutter Produktionsanlagen

Infrastruktur Umkehrosmosen Neutralisation /

Abwasserbehandlung Holzschmelzeheizung H<sub>2</sub>-Injektion Gasturbinensteuerung  
Maschinen Holzbearbeitungsmaschinen Metallbearbeitungsmaschinen Positionier-  
und Antriebslösungen Transportsysteme /

Förderbänder Sortierautomaten Käsesteuerung.CH haben wir ein Produkt geschaffen, das genau auf die Bedürfnisse von kleinen und mittelgrossen Käsebetrieben ausgelegt ist. Hier steckt Wissen aus mehr als 10 Jahren Praxiserfahrung drin. Sämtliche, in einer Käseerei vorkommenden Prozesse, sind durch Käsesteuerung.CH abgedeckt. Die modulare Struktur des Systems eignet sich optimal zur Anpassung an die unterschiedlichsten Gegebenheiten. Kontinuierliche Milchannahmen mit Durchflussmessung oder diskontinuierliche Annahmen mit Wiegetank – jeweils auch im eichpflichtigen Betrieb – bringen den wichtigen Rohstoff in die Verarbeitung.

[Website besuchen](#)  
[Anfrage senden](#)  
[Eintrag weiterleiten](#)

