# W. E. Birenheide GmbH & Co. KG

Roggenhorster Str. 25-27
Lübeck, Schleswig- Holstein 23556
Deutschland

Telefon: +49 (0)451 894090

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für CNC-Zerspanung, Feinmechanik, BaugruppenW. E. Birenheide GmbH & Co. KG 23556 Lübeck
Die Firma W. E. BIRENHEIDE wurde im Jahre 1970 als Einzelunternehmen von Winrich Erhard Birenheide in Krummesse gegründet. Seit Gründung sind wir mehr als 45 Jahre mit der Fertigung von feinmechanischen Komponenten und Baugruppen befasst.Die positive Geschäftsentwicklung im Bereich der Feinmechanik und die Entwicklung und Fertigung eigener Erzeugnisse aus dem Bereich des Wassersports erforderte eine Erweiterung unserer Produktionsstätte. So bezogen wir 1984 unser neu errichtetes Betriebsgebäude an unserem heutigen Standort in Lübeck-Roggenhorst. Im Jahre 1998 wurde im Zuge der Unternehmensnachfolge die Firma in die heutige W. E. BIRENHEIDE GmbH & Co. KG umgewandelt und die Söhne des Firmengründers, Torsten Birenheide und Markus Birenheide, traten als Nachfolger und Geschäftsführer in die Firma ein.Mit über vier Jahrzehnten Erfahrung ist die Firma W.E. BIRENHEIDE für ihre zufriedenen Kunden im Einsatz und überzeugt durch fachliche Kompetenz, verlässlichen Service und eine zukunfts- und innovationsorientierte Arbeitsweise. Seit dem Jahr 1984 finden Sie uns an unserem Standort in Lübeck. Hier entwickeln und fertigen wir für Sie vielseitige Erzeugnisse aus dem Bereich der Feinmechanik und sind Ihre

Ansprechpartner im Sektor CNC-Fräsen, CNC-Drehen und Zerspanung. CNC-Zerspanung, Feinmechanik, Baugruppen: Testen Sie uns Ziel unseres traditionsreichen Unternehmens mit Firmensitz in Lübeck ist es, Kundenwünsche exakt und zur vollsten Zufriedenheit umzusetzen. Hierfür arbeiten wir mit modernem Equipment, stets aktueller Fachkunde und einem motivierten und leistungsbereiten Mitarbeiterstab. Unsere Flexibilität und unser Know-how erlauben es uns, Ihnen im Bereich CNC-Zerspanung ein breit gefächertes Produktportfolio zu bieten, das sicher auch Ihrem Bedarf gerecht wird. Industrieprodukte CNC

Drehen/Fräsen

Unser Fertigungsspektrum umfasst das CNC-Drehen bis zu einem Durchmesser von 220 mm und einer Länge von 500 mm für Futterarbeiten und Durchmesser 40 mm für Stangenarbeiten. Ferner stehen mechanische Drehautomaten für einfache Teile größerer Stückzahl bis zu einem Durchmesser von 25 mm und einer Länge von 100 mm zur Verfügung. Auch Nachdreharbeiten an vorhandenen Werkstücken können wir durchführen.

3D – Konstruktion

Durch das von uns verwendete durchgängige volumenbasierte 3D-CAD System können wir Ihnen jederzeit fotorealistische Bilder Ihres Erzeugnisses zeigen, damit Sie sehen können, ob das Design Ihren Vorstellungen entspricht. Aus den CAD-Daten können wir direkt die Fertigungsdaten ableiten, um z.B. einen Prototypen zu fertigen oder die Artikeldaten an einen Werkzeughersteller zu geben. Wenn Sie schon einen Entwurf haben, können wir diesen über die gängigen CAD-Datenschnittstellen einlesen und bei uns weiter bearbeiten.

Kunststoffkugellager

Wir entwickeln und fertigen einreihige und zweireihige Rillenkugellager aus

unterschiedlichen Materialien und Materialpaarungen. Neben unseren Standardwerkstoffen wie z. B. POM für die Lagerringe, PP für die Kugelkäfige und Glas oder Edelstahl für die Kugeln, bieten wir auch Sonderwerkstoffe, wie z. B. PEEK an.

## Gelenkwellen

Gleichlauf-Gelenkwellen und Gleichlaufgelenke sind fast ausschließlich als Antriebselemente aus dem Kraftfahrzeugbereich bekannt. Die Gleichlauf-Gelenkwellen haben gegenüber den bekannten Kreuzgelenkwellen den Vorteil, dass man mit ihnen mit nur einem Gelenk eine Drehbewegung um einen Winkel, der bis zu 40° betragen kann, umlenken kann und die Drehbewegung gleichförmig bleibt. Das heißt, dass die Winkelposition der Ausgangswelle an jeder beliebigen Position exakt der Winkelposition der Eingangswelle enspricht.

## Pneumatik – Zylinder

Pneumatikzylinder konstruieren und fertigen wir nach Kundenanforderungen sowohl einfach- als auch doppeltwirkend. Die von uns verwendeten Materialien sind darauf ausgerichtet, daß diese Zylinder für Trockenlauf geeignet sind, also mit ölfreier Luft betrieben werden können. Damit sind diese Zylinder z. B. in der Lebensmittel- oder Pharmaindustrie einsetzbar.

## Kabelprüfmaschinen

Die Wechselbiegeprüfmaschine Typ WB10 ist als Tischgerät ausgeführt und so ausgelegt, dass die Prüfung der DIN 57472 (VDE 0472), Teil 603 entspricht und sowohl nach Prüfart F als auch nach Prüfart J dieser DIN durchgeführt werden kann. Mit dieser Maschine lassen sich 10 flexible Kabel beziehungsweise Litzen gleichzeitig prüfen. Die Anzahl der Biegungen bis zur ersten Unterbrechung des jeweiligen Prüflings wird durch den ihm zugeordneten Zähler festgehalten. Die

Maschine schaltet sich selbsttätig ab, sobald alle Prüflinge eine Unterbrechung aufweisen.

## BISON – Farbspritztechnik

Seit mehr als 25 Jahre befassen wir uns mit der Entwicklung und Herstellung von Druckluft betriebenen Farbspritzpistolen mit dem Ziel eine hohe Übertragungsrate bei minimalem Druckluftverbrauch zu erreichen. Die Hand- als auch die Automatikspritzpistolen arbeiten nach dem gleichen Prinzip der Druckreduzierung der Zerstäuberluft in der Spritzpistole, so dass ein sehr geringer Overspray entsteht und Übertragungsraten über 90% erreichbar sind.

## OCTOPUS Sauggreifer

Der Sauggreifer für die schnelle Handhabung von Gegenständen aller Art, die eine halbwegs ebene Luftundurchlässige Oberfläche aufweisen, wie z. B. Boden- und Wandfliesen, Glasscheiben (in Vitrinen), Kunststoffplatten (Messebau), Bleche (alle Materialien), Möbelbauplatten

## Freizeitprodukte Tretboote mit Propellerantrieb

Alle TRET-PROP Boote sind mit einem Propeller-Tretantrieb ausgerüstet, der für eine wirkungsvolle Kraftübertragung vom Tretgetriebe über eine Schiffsschraube ins Wasser sorgt. Gegenüber einem Ruderboot wird die Muskelkraft stetig ins Wasser übertragen, was besonders bei Gegenwind sehr nützlich ist. Ferner blickt der Fahrer in Fahrtrichtung, was zur Sicherheit auf dem Wasser beiträgt. Weil die TRET-PROP Boote Muskelkraft betriebene Wasserfahrzeuge sind und von ihnen keinerlei Gefährdung für die Umwelt ausgeht, dürfen diese Boote auch auf Binnengewässern überwiegend genehmigungsfrei betrieben werden.

## Propellertretantriebe

Großer Vorteil dieser Tretantriebe ist ihr überwiegend genehmigungsfreier Betrieb auf Binnengewässern. Je nach Größe, Form und Verdrängung liegt die erreichbare Geschwindigkeit des mit dem Antrieb ausgerüsteten Bootes zwischen 4 und 9 km/h. Alle hier beschriebenen TRET-PROP Antriebe und Antriebselemente sind aus hochwertigen Materialien wie Edelstahl (V2A) und seewasserbeständigem Aluminium hergestellt. Alle Stahlzahnräder der Getriebe sind gehärtet und laufen unter Öl. Mit Ausnahme der Kunststofflager in den Pedalen sind alle Lagerstellen kugelgelagert. Die Laufbuchse der Propellerwelle ist aus Kunststoff und wird durch das umströmende Wasser geschmiert.

Tourenkanadier

Der Rumpf des KREBS 475 ist aus besonders schlagzähem Polyesterlaminat im Handauflegeverfahren in einem Stück gefertigt. Der hohe Glasanteil und die sorgfältige, materialgerechte Verarbeitung des Laminats ergeben eine Durchschlagsfestigkeit, die besser ist als die von 4 mm dickem Mahagoni-Bootsbausperrholz oder 1 mm dickem Aluminiumblech, und das bei einem Gewicht von nur 24 kg.

little horse

Richtig aufsteigen mit little horse! Trittplatte ausrasten und gegen die Federkraft nach unten schwenken. Fuß in den Steigbügel stellen. Am Pferd hochsteigen.

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten