



Römerstrasse West 30
Arch, Bern 3296
Schweiz

Telefon: +41 (0)32 6795566

Die Häni & Co. AG ist ein inhabergeführtes und nicht börsenkotiertes Familienunternehmen mit rund 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern. Viele davon sind seit Jahren im Betrieb und prägen den «Häni-Spirit» entscheidend mit.

Seit bald 80 Jahren bewegen wir uns in der hochpräzisen Drehteilefertigung, unser Know-how in diesem Bereich ist von Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen immer wieder gefragt. Oft sind wir bereits in der Entwicklungsphase mit dabei und können in Sachen Materialkunde und Fertigungstechnologie wichtige Impulse geben.
Branchenleader vertrauen uns!

Es gibt Produktionsbereiche, wo einfach nur die Facts zählen. So zum Beispiel bei der kundenspezifischen Fertigung von Präzisionsdrehteilen. Ob Kleinserie oder Grossauftrag mit mehreren Millionen Stück: Bei Häni & Co. AG bekommen Sie Drehteile in höchster Qualität und Präzision. Das hat sich herumgesprochen. Leistungen
Präzisionsdrehteile
Komponenten und Baugruppen
Branchen
Early Supplier Involvement (ESI)
Logistik
Qualitätskontrolle
Hier dulden wir wirklich keine Kompromisse: Mit modernsten Fertigungsanlagen und

einem langjährigen Profien-Team sind wir in der Lage, Ihre Drehteile in einem Spektrum von Ø 1 mm bis Ø 65 mm hochpräzise und auch in sehr grossen Serien genau nach Ihren Vorgaben zu fertigen. Der oft etwas abgedroschene Begriff «Know-how» bedeutet bei uns, dass Sie bereits in der Entwicklungsphase auf unsere jahrzehntelangen Erfahrungen in den Bereichen Materialkunde und Fertigungstechnologien zählen können.

FertigungDrehenSpezialitäten AutomobilindustrieSpezialitäten
MedizinaltechnikSchleifenLaserschweissenLaserbeschriften

Über kurz oder lang dreht sich hier alles um Präzision: Mit unserem modernen Maschinenpark sind wir in der Lage, sämtliche legierten oder unlegierten Stähle, Buntmetalle, Aluminium sowie Titan und Kunststoffe zu bearbeiten. Ob Rund-, Vierkant- oder Sechskantmaterial spielt dabei keine Rolle. Die CNC-Drehautomaten (Kurz- und Langdreher, Einspindel-, Mehrspindel- und Rundtaktautomaten) sind auf die Fertigung von Teilen im Bereich von Ø 1 mm bis Ø 65 mm (ab Stange) und Futterarbeiten bis Ø 250 mm ausgelegt. Auch extralange Drehteile/Wellen bis 1500 mm sind möglich. Gewinde- und Profilwirbeln, schräge Bohrungen und Tieflochbohren gehören ebenso zu unserem Standard-Repertoire. Und natürlich sind die Profien der Häni & Co. AG auch für die Serienverarbeitung von schwierig zerspanbaren Materialien bestens gerüstet. Die einbau- oder montagefertige Herstellung von kundenspezifischen Teilen wird heute immer wieder gefordert. Auch hier heisst es bei uns: Ja gerne!

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

