

ANB Boumi AG Werkzeug- und Formenbau



Sandgasse 33
Burg AG, Aargau 5736
Schweiz

Telefon: +41 (0)62771 0880

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Drahterision, Senkerosion, Bohrerision oder CNC-Fräsen
ANB Boumi AG Werkzeug- und Formenbau 5736 Burg AG
Seit 1991 sind wir auf anspruchsvolle, funkenerosive und spanabhebende Bearbeitung fokussiert, egal ob es sich um Drahterision, Senkerosion, Bohrerision oder CNC-Fräsen handelt. Wir haben uns in den unterschiedlichsten Branchen einen Namen geschaffen und bedienen Sie nicht nur technisch kompetent, sondern auch verlässlich und zu vorteilhaften Konditionen.

Wir sind Ihr leistungsfähiger Ansprechpartner für Drahterision, Senkerosion, 5-Achs-Fräsen, 5-Achs-Simultan-Fräsen, Kleinserien, Prototypen und die Komplett-Fertigung von komplexen Bauteilen. Bei kleineren Bauteilen bis 20 kg sind auch Prüfprotokolle lieferbar. Details dazu finden Sie beim 3-D-Messen.
DRAHTERODIEREN
Drahterision, maximale Flexibilität für alle Aufgaben.
Wir können Ihre CAD-Daten in allen gängigen Formaten übernehmen und mit PEPS jegliche Drahterodier-Aufgabe, ob Zahnräder, aufwändige Konturen mit erweiterter Konizität oder komplexe Regelflächen programmieren. Das System ist optimal auf

die speziellen Funktionen unserer Maschinen ausgelegt.

SENKERODIEREN Präzise Bohrungen senkerodieren in Stahl sowie Hartmetall ab

Loch-Ø 0.15 mm.

Nebst automatischem Elektrodenwechsel auch robotergestützter Werkstückwechsel möglich. Wir sind fokussiert auf das Einbringen von "Notches" (schmale Schlitze) mit Breiten von 0.12 – 0.2 mm, abhängig von der Erodiertiefe, grosse Erfahrung mit AMPCO (Kupferlegierungen) Kupferelektroden, vereinzelt auch GraphitOberflächen von Ra 3 bis Ra 0.08 (N8 bis N3) Erodieren CH0 möglich (kein Nachpolieren nötig) Werkstückgröße max. x | y | z 700 x 500 x 400 mm Sonderfall Wellen max. Ø 200 x 2000 mm (stirnseitig 6-Kant, D-Bohrung, Gewinde usw.) Materialien: Stahl, Hartmetall, Buntmetalle, AMPCO-Legierungen Startlöcher 0,1 mm

BOHR-ERODIEREN Neben dem Draht- und Senkerodieren bieten wir mit dem Bohr-Erodieren eine weitere Spezialität, die uns in die Lage versetzt, Bohrungen kleinerer Durchmesser bei gleichzeitig grosser Bohrtiefe vorzunehmen. Wir arbeiten mit zwei unterschiedlichen System, die es uns ermöglichen, Ihren Anforderungen Rechnung zu tragen.

DREHEN | FRÄSEN Dank grossem Know-how, leistungsfähigem Maschinenpark und modernster Software, sind wir in der Lage, einfachste bis sehr komplexe Teile rationell und präzise zu fertigen. Zu unseren Kunden gehören Firmen aus der Antriebstechnik, Autoindustrie, Aviatik, Energietechnik, Forschung/Entwicklung, Medizinaltechnik, Messtechnik, Uhrenindustrie, Wehrtechnik, dem Formenbau, Maschinenbau, Turbinenbau, Vorrichtungsbau sowie Hersteller von Spritzgiessmaschinen, Linearanrieben, Teilchenbeschleunigern etc.

3D-MESSEN Dem Vermessen anspruchsvoller Teile kommt immer mehr Bedeutung zu. Deshalb führen wir derartige Messungen mit modernstem Equipment aus. Mit

unserem Messgerät lässt sich jedes gewünschte Merkmal taktil oder optisch mittels Weisslichtsensor messen. Das detaillierte Messprotokoll listet die relevanten Messungen auf. Gerne messen wir auch angelieferte Teile aus und erstellen das Messprotokoll.

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)

