

DrM

Alte Landstrasse 415
Maennedorf, Zürich 8708
Schweiz

Telefon: +41 (0)44 9212121

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Filtrations- und Mischsysteme DrM, Dr. Mueller AG 8708 Maennedorf Fest/Flüssig-Trennsysteme, Single-Use Systeme und Vibrationsmischer für konventionelle oder Single-Use Anwendungen DrM verfügt über Tochtergesellschaften in den USA, Polen, China, Indien, UAE und Malaysia. Das Unternehmen ist weltweit in Form von Verkaufsstellen, Lizenznehmern, Vertretungen und eigenen Verkaufsbüros vertreten. Unter Kontakte sind hierzu weiterführende Informationen zu finden. FUNDABAC® und CONTIBAC® Filter werden in der gesamten verarbeitenden Industrie breitgefächert eingesetzt und angewendet. Das gleiche gilt auch für den FUNDAMIX® Vibromischer in der pharmazeutischen und Biotech-Industrie. Alle DrM-Erzeugnisse werden den Kundenbedürfnissen entsprechend hergestellt und auf den zugrundeliegenden Prozess abgestimmt. Die unterschiedlichen Lösungen werden oft auf der Grundlage von spezifischen Vorgaben entwickelt. Das Qualitätssystem von DrM für die Planung und Herstellung von Anlagen ist ISO 9001 zertifiziert. Unsere Erzeugnisse: Filter Für

Produktionsanlagen FUNDABAC® STERIBAC® CONTIBAC® FUNDABAC® SU Filter-
Optionen Filtration Im Labormasstab Filter Für Pilotensätze Ersatzteile FUNDAMIX®
Vibromischer FUNDAMIX® SU FEST-/FLÜSSIG-TRENNSYSTEME Anspruchsvolle,
hochautomatisierte und komplett geschlossene Filtersysteme für einen Nass- und
Trockenaustrag, oder alternativ zur teilweisen oder vollständig kontinuierlichen
Eindickung. Systemvorteile sind hohe Effizienz bei der Abtrennung von Feststoffen,
Edelmetall-(Katalysator) Rückgewinnung, patentierte Restvolumenfiltration,
Filterkuchenwäsche, Filterkuchentrocknung und In-situ-Waschung der Filtermedien.
Filter von DrM werden routinemäßig in vielen Industriesektoren eingesetzt. Hierzu
gehören die Bereiche Öl & Gas, Petrochemie, Spezialchemikalien, Feinchemie,
Umwelttechnik, Mineralien- und Metallverarbeitung, Pharmazeutische Industrie,
sowie Nahrungsmittel & Agrochemie.

VIBRATIONSMISCHER FUNDAMIX® Vibromischer von DrM mischen Flüssigkeiten
einzig mittels Vibration. Das Fehlen von beweglichen Teilen führt zu einem
Vermischen ohne Vortex-Effekt und zu einer homogenen Verteilung und
Emulgierung. Zu den hervorragenden Anwendung im Bereich Pharma,
Mikrobiologie und Biochemie gehören die Insulinproduktion, die Blutfraktionierung,
die Herstellung von sterilen Lösungen, das Mischen von injizierbaren Suspensionen
in sterilen Behältern zum Abfüllen in Ampullen, Impfstoff-/Öl-Emulsionen, die
anaerobe Fermentation, Flüssigkulturen von Säuger- und Pflanzenzellen, sowie
Proteinlösungen. SINGLE-USE SYSTEME Single-Use Technologien / Systeme (SUT /
SUS) haben sich in den letzten Jahren in biopharmazeutischen Prozessen
zunehmend durchgesetzt. SUT / SUS bestehen typischerweise aus
Kunststoffmaterial und werden durch Gamma- oder Röntgenbestrahlung
vorsterilisiert. Wie der Name schon sagt, werden Single-Use Geräte nach Gebrauch
entsorgt und ersetzt.

Es gibt eine Reihe von Vorteilen im Vergleich zu herkömmlichen Apparaten aus
Edelstahl. Der Hauptvorteil besteht darin, dass zeit- und energieaufwendige

Reinigungs- und Sterilisationsprozeduren wegfallen. Weitere Vorteile von Single-Use-Technologien/Systemen sind kürzere „Time-to-Market“ Zyklen, reduzierter Platzbedarf, wesentlich geringere Investitionskosten und kürzere Umrüstzeiten, die zu einer höheren Produktivität führen.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

