M&V GmbH "Siegmar" Metallbearbeitung , Vorrichtungsbau

Wilhermsdorfer Straße 30
Jahnsdorf / Erzgebirge, Sachsen 09387
Deutschland

Telefon: +49 (0)37296 / 931-0

Wir sind erfolgreich als Industriedienstleister tätig. Als Komplettanbieter sorgen wir für Lösungen in den Sparten Blechbearbeitung, Vorrichtungsbau, mechanischen Präzisionsbearbeitung und Oberflächenbeschichtung. Zu unseren Kunden zählen namhafte Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaus, der Elektrotechnik, der Luft- und Raumfahrttechnik in ganz Deutschland und auch dem Ausland. Diese schätzen insbesondere das hohe Qualitätsniveau und die Flexibilität bei Vertragserfüllung.Die M&V GmbH ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Vorrichtungsbau / hydraulische SpannvorrichtungenUnsere Leistungsstärke und Flexibilität im Vorrichtungs- und Sondermaschinenbau sind Ihr Vorteil. Nach Ihren individuellen Aufgabenstellungen und Anforderungen erarbeiten wir Ihnen Lösungsvorschläge von der Planung bis zur Endmontage.Unser Fertigungsbereich umfasstVorrichtungen für spanabhebende BearbeitungSchweißvorrichtungenMontagevorrichtungenPrüfständeSondermaschinenMaschinenbaugruppen und

Einzelfertigung PräzisionsfertigungUnsere modernen Werkhallen im Standort Jena bieten optimale Voraussetzungen für die Serienfertigung und Montage nach aktuellsten technischen und wissenschaftlichen Standards. Wir entwickeln technologische Lösungen für die Bearbeitung von Metallen und Verbundwerkstoffen.Mess- und Prüftechnik Kurven, ModelldrehteileStandardKlimatisierter MessraumZEISS 3D-Koordinatenmessmaschine UPMC- 850max. 850 x 1200 x 600 mm / maximale Werkstückmasse 1000kgZEISS 2D optisches KoordinatenmessgerätMax. 250 x 125 mmFormtester max. Durchmesser 300 mmRautiefenmessgerät (Bezugsebenenrauheit)Kurvenmesseinrichtungen max. Durchmesser 500 mm DrehenFutterdrehenScheiben-, flansch- und wellenförmige TeileMax. Durchmesser 600 mmMax. Länge 2000 mmGenauigkeit: bis IT 5/ IT 6Komplettbearbeitung durch den Einsatz von Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen und GegenspindelnStangendrehenScheiben-, flansch- und wellenförmige Teilemax. Durchmesser 108 mm (Spindeldurchlass)Genauigkeit: bis IT 5Komplettbearbeitung durch den Einsatz von Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel sowie C-AchseKarusselldrehenmax. Durchmesser 1500 mmmax. Bearbeitungslänge 900 mm / BahnsteuerungGenauigkeit: IT 6 Bohren / FräsenBohren/Fräsen auf BearbeitungszentrenKomplettbearbeitung auf Bearbeitungszentren mehrerer Größenklassen mit einem Arbeitsraum bis ca: X= 5000 mm, Y= 2500 mm, Z= 1000 mmSonstige VerfahrenLehrenbohren (klimatisiert)Arbeitsraum: X= 400 mm, Y= 710 mm, Z=600 mmQualität bis IT 4 SchleifenFlachschleifenQualität bis IT 4InnenrundschleifenMax. Durchmesser 280 mmMax. Bearbeitungslänge 180 mmQualität bis IT 5AußenrundschleifenMax. Durchmesser 340 mmMax. Bearbeitungslänge 1000 mmQualität: IT 5 SchweißtechnikVerfahrenMetallaktivgasschweissen (MAG)Metallinertgasschweissen (MIG)Wolframinertgasschweissen

(WIG)ElektrohandschweissenMaximales Arbeitsgewicht 10 t MontageBasisdaten zur MontageBemusterung vom Funktionsmuster bis zum SeriengerätVorrichtungsbauFördertechnikSondermaschinenMaschinenbau nach KundenwunschMaximale Größe der Montagegruppen (Maschinenbau)Montagefläche 700 m²Kranhöhe 10 mMax Arbeitsgewicht 10 t BlechbearbeitungUnsere erfahrenen Blechkonstrukteure und Facharbeiter meistern die Entwicklung, Herstellung und Montage vonGestellbaugruppenMaschinenverkleidungenSchaltschränkenGehäusen EinzelteilenBedienungsgehäusen aus Stahlblech, Edelstahlblech, Aluminium u.a. Stanzen & LaserschneidenKantenSchweißenMontage Industrielackierung / SpeziallackierungDie Oberflächen werden individuell nach Kundenwunsch entweder mit Nass- oder Pulverlack beschichtet. Dabei überzeugt das umweltfreundliche Pulverbeschichtungsverfahren durch eine höhere mechanische Belastbarkeit der Teile. Ob Sie sich für RAL- oder Sonderfarbtöne entscheiden, gleich von welcher Oberflächenbeschaffenheit Ihre Teile sind, unsere leistungsfähigen Anlagen erzielen überzeugende Ergebnisse.

Mit vollautomatischer Pulverbeschichtung oder Nasslackierung erhalten Ihre Erzeugnisse die schönsten Farben und variantenreiche Oberflächenstrukturen. In Verbindung mit den spezifischen Pulvern beziehungsweise Nasslacken erstrecken sich die Einsatzmöglichkeiten der beschichteten Erzeugnisse von der Innenraumaufstellung über die Freibewitterung bis hin zum Tropeneinsatz.

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten