

# M&V GmbH "Siegmar" Metallbearbeitung , Vorrichtungsbau

---



Wilhermsdorfer Straße 30  
Jahnsdorf / Erzgebirge, Sachsen 09387  
Deutschland

Telefon: +49 (0)37296 / 931-0

Wir sind erfolgreich als Industriedienstleister tätig. Als Komplettanbieter sorgen wir für Lösungen in den Sparten Blechbearbeitung, Vorrichtungsbau, mechanischen Präzisionsbearbeitung und Oberflächenbeschichtung. Zu unseren Kunden zählen namhafte Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaus, der Elektrotechnik, der Luft- und Raumfahrttechnik in ganz Deutschland und auch dem Ausland. Diese schätzen insbesondere das hohe Qualitätsniveau und die Flexibilität bei Vertragserfüllung. Die M&V GmbH ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Vorrichtungsbau / hydraulische Spannvorrichtungen Unsere Leistungsstärke und Flexibilität im Vorrichtungs- und Sondermaschinenbau sind Ihr Vorteil. Nach Ihren individuellen Aufgabenstellungen und Anforderungen erarbeiten wir Ihnen Lösungsvorschläge von der Planung bis zur Endmontage. Unser Fertigungsbereich umfasst Vorrichtungen für spanabhebende Bearbeitung, Schweißvorrichtungen, Montagevorrichtungen, Prüfstände, Sondermaschinen, Maschinenbaugruppen und

Einzelfertigung Präzisionsfertigung Unsere modernen Werkhallen im Standort Jena bieten optimale Voraussetzungen für die Serienfertigung und Montage nach aktuellsten technischen und wissenschaftlichen Standards. Wir entwickeln technologische Lösungen für die Bearbeitung von Metallen und Verbundwerkstoffen.

Mess- und Prüftechnik Kurven, Modelldrehteile Standard Klimatisierter Messraum ZEISS 3D-Koordinatenmessmaschine UPMC- 850 max. 850 x 1200 x 600 mm / maximale Werkstückmasse 1000 kg ZEISS 2D optisches Koordinatenmessgerät Max. 250 x 125 mm Formtester max. Durchmesser 300 mm Rautiefenmessgerät (Bezugsebenenrauheit) Kurvenmeseinrichtungen max. Durchmesser 500 mm Drehen Futterdrehen Scheiben-, flansch- und wellenförmige Teile Max. Durchmesser 600 mm Max. Länge 2000 mm Genauigkeit: bis IT 5/ IT 6 Komplettbearbeitung durch den Einsatz von Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindeln Stangendrehen Scheiben-, flansch- und wellenförmige Teile max. Durchmesser 108 mm (Spindeldurchlass) Genauigkeit: bis IT 5 Komplettbearbeitung durch den Einsatz von Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel sowie C-Achse Karusselldrehen max. Durchmesser 1500 mm max. Bearbeitungslänge 900 mm / Bahnsteuerung Genauigkeit: IT 6 Bohren / Fräsen Bohren/Fräsen auf Bearbeitungszentren Komplettbearbeitung auf Bearbeitungszentren mehrerer Größenklassen mit einem Arbeitsraum bis ca: X= 5000 mm, Y= 2500 mm, Z= 1000 mm Sonstige Verfahren Lehrenbohren (klimatisiert) Arbeitsraum: X= 400 mm, Y= 710 mm, Z=600 mm Qualität bis IT 4 Schleifen Flachsleifen Qualität bis IT 4 Innenrundsleifen Max. Durchmesser 280 mm Max. Bearbeitungslänge 180 mm Qualität bis IT 5 Außenrundsleifen Max. Durchmesser 340 mm Max. Bearbeitungslänge 1000 mm Qualität: IT 5 Schweißtechnik Verfahren Metallaktivgasschweißen (MAG) Metallinertgasschweißen (MIG) Wolframinertgasschweißen

(WIG)ElektrohandschweissenMaximales Arbeitsgewicht 10 t MontageBasisdaten zur MontageBemusterung vom Funktionsmuster bis zum SeriengerätVorrichtungsbauFördertechnikSondermaschinenMaschinenbau nach KundenwunschMaximale Größe der Montagegruppen (Maschinenbau)Montagefläche 700 m²Kranhöhe 10 mMax Arbeitsgewicht 10 t BlechbearbeitungUnsere erfahrenen Blechkonstrukteure und Facharbeiter meistern die Entwicklung, Herstellung und Montage vonGestellbaugruppenMaschinenverkleidungenSchaltschränkenGehäusen EinzelteilenBedienungsgehäusen aus Stahlblech, Edelstahlblech, Aluminium u.a. Stanzen & LaserschneidenKantenSchweißenMontage Industrielackierung / SpeziallackierungDie Oberflächen werden individuell nach Kundenwunsch entweder mit Nass- oder Pulverlack beschichtet. Dabei überzeugt das umweltfreundliche Pulverbeschichtungsverfahren durch eine höhere mechanische Belastbarkeit der Teile. Ob Sie sich für RAL- oder Sonderfarbtöne entscheiden, gleich von welcher Oberflächenbeschaffenheit Ihre Teile sind, unsere leistungsfähigen Anlagen erzielen überzeugende Ergebnisse.

Mit vollautomatischer Pulverbeschichtung oder Nasslackierung erhalten Ihre Erzeugnisse die schönsten Farben und variantenreiche Oberflächenstrukturen. In Verbindung mit den spezifischen Pulvern beziehungsweise Nasslacken erstrecken sich die Einsatzmöglichkeiten der beschichteten Erzeugnisse von der Innenraumaufstellung über die Freibewitterung bis hin zum Tropeneinsatz.

[Website besuchen](#)  
[Anfrage senden](#)  
[Eintrag weiterleiten](#)

