

Frästechnik Krieger Wolfgang Krieger



Hardtweg 1
Pettendorf / Adlersberg, Bayern 93186
Deutschland

Telefon: +49 (0)9404 5600

Wir sind ein hochtechnologisierter Zulieferbetrieb für den Maschinenbau. Unser Aufgabenbereich besteht überwiegend in der Herstellung von Einzel- und Serienteilen für den allgemeinen sowie für den hochanspruchsvollen Maschinenbau. Zugleich bieten wir auch Komplettlösungen an, wie z.B. Vorrichtungen, Prüfplätze und Einstelleinheiten. Der Fertigungsschwerpunkt liegt bei uns im Fräsen:> CNC-

Langdrehen

- > Konventionelles Fräsen
- > Konventionelles Drehen
- > CNC Drehen
- > NC-Fräsen
- > CNC-Fräsen 3-achsig
- > CNC-Fräsen 4-achsig
- > CNC-Fräsen 5-achsig
- > CNC-Fräsen 5-achsig mit Vakuumspannung
- > Flachschleifen

Bearbeitungsmöglichkeiten

Materialsorten

Stahl: von Baustahl bis Werkzeugstahl (hartfräsen bis HRC 62)

Aluminium: von Alu rein bis Alu mit hohem Si Gehalt, faserverstärktes Alu

Niro: allgemein V2 A, V4 A

Guss: allgemein bis GGG 60

Buntmetalle: allgemein

Kunststoffe: Teflon, Pom, Plexiglas, HGW, PVC, PA6, glasfaserverstärkte Kunststoffe

- Werkstückgewicht: max. 500 kg

- Drehzahnbereich: bis 15.000 min-1

- Spindeln: ab d= 0,5 bis 3 mm tief, ab d= 3,5 13 mm tief bis d= 500 mit HM-Wendeplattenwerkzeuge

- Tieflochbohren: bis 7 x d mit Werkzeugen mit Innenkühlung

- Vakuum - Spannen:

- Fräsen unter Vakuum

- Drehen unter Vakuum

- Flachsleifen unter Vakuum

- Maschinenzubehör:

- je 2 (3) NC-Schraubstöcke oder je Palette 4 NC-Schraubstöcke

- Spannbereich von 0 bis 250 mm (0 bis 200 mm)- 1 Dreibackenfutter

- Spannbereich von 0 bis 125 mm- 1 Dreibackenfutter

- Spannbereich von 0 bis 160 mm- 1 Dreibackenfutter

- Spannbereich von 0 bis 250 mm

- 1 Dreibackenfutter

- Spannbereich von 0 bis 315 mm

- 1 Vierbackenfutter

- Spannbereich von 0 bis 160 mm

- 1 Vierbackenfutter

- Spannbereich von 0 bis 200 mm

Diverses: Aufspannvorrichtung zur Unterstützung von Mehrteileaufspannung

Fertigungsmöglichkeiten

Sägen

Bohren, Gewinden

Drehen konventionell

CNC Drehen

CNC Drehen mit C-Achse, Y-Achse, angetriebenen Werkzeugen

Fräsen konventionell

NC Fräsen

CNC Fräsen

CNC Fräsen mit NC-Rundtisch

CNC Fräsen mit Vakuumplatte

CNC Fräsen 5-Seitenbearbeitung bis 15000 U/min

CNC Fräsen 5-Seitenbearbeitung mit Vakuum

3D-Mehrseitenbearbeitung

Flachschleifen

Rundschleifen

Drahtschneiden auswärts

Senkerodieren

Oberfläche nacharbeiten (abziehen usw.)

Gleitschleifen im Haus

Oberflächenbehandlung: chem. Nicheln

Oberflächenbehandlung: Eloxieren

Oberflächenbehandlung: Hartcoatieren

Oberflächenbehandlung: Brünieren

Spannungsarmglühen

Einsatzhärten

Härten

Schweißen

MontageWir bringen Ihren Klotz in Form Animation starten

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)

