



Gewerbezone Chipf 6
Oberburg, Bern 3414
Schweiz

Telefon: +41 (0)34 4232311

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Kabeln, Leitungssätzen und Steckern
Elkalux AG 3414 Oberburg
Schon fast 4 Jahrzehnte konzentriert sich die Elkalux AG auf die Verarbeitung von hochwertigen Kabeln, Leitungssätzen und Steckern. Unsere Kunden aus dem Maschinen-, Apparate- und Anlagebau, der Fahrzeugindustrie und der Elektronikbranche haben in dieser Zeit enorme Entwicklungen durchgemacht; die elektrischen und elektronischen Bauteile sind zu zentralen Schlüsselkomponenten geworden. Wir haben mitgezogen und Innovation, Flexibilität und Qualität als oberste Maxime auf unsere Fahnen geschrieben. Erzeugnisse
Verlängerungen und Zuleitungen
Mit Fachwissen, ausgebauter Infrastruktur und grosser Flexibilität ist Elkalux in der Lage, Kabel für sämtliche Anwendungszwecke zu konfektionieren. Auch Sonderlösungen, z.B. mit abgewinkelten Steckern und Steckdosen, sind in grossen und kleinen Serien rasch

für Sie gefertigt. Kundenspezifische Lösungen Kabelkonfektion ohne Grenzen. Nach diesem Motto bieten wir Ihnen massgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen. Teilen Sie uns Ihre Wünsche mit, Sie werden sehen: Mit Elkalux haben Sie den Partner für anspruchsvolle Verbindungstechnologie! Konfektionierte

Einzelleiter

Litzen-Verarbeitung mit Voll und Halbautomaten. Litzenenden

ultraschallverdichtet. Litzengarnituren und Kabelbäume

Kabelkonfektionen und Verarbeitung von Kabelbäumen. Einzelkabel

Kabel und Stecker in unzähligen Variationen. Kabelgruppen

Flexible Verbindungen mit Gesamtlösungen von Elkalux. Flachbandkabel

Flachbandkabel in unterschiedlichen Polzahlen, Formen und Farbfolgen. Kabel für die

Fahrzeugindustrie

Spezifische Lösungen für Schienen- und Strassenfahrzeuge. Baugruppen

Individuelle Konfektionen für Elektroinstallationen. Seal-Technik

Vollautomatisches Aufstecken der Silikondichtung und Ankrampen der

Kontakte. Kabel für die Sensortechnik

Speziellkabel wie z.B. PVC, PUR oder elektronenstrahlvernetzte Isoliermaterialien.

Hot-Melt – Wasserdichter Steckerverguss Die Hot-Melt Vergusstechnologie ist eine

eigentliche Spezialität von Elkalux. Das Verfahren ist in vielen Bereichen wie z.B. in

der Automobilbranche, bei Haushaltgeräten und in der Kommunikationselektronik

nicht mehr wegzudenken. Der Verguss bringt eine optimale Abdichtung mit

perfektem Schutz von Steckern und Bauteilen. Immer komplexere Ansprüche an die

Elektrik, Elektronik und Sensorik sind ein Zeichen unserer Zeit. Gleichzeitig

verlangen wir äusserste Robustheit, Langlebigkeit und Verlässlichkeit. Fahrzeuge,

Haushaltgeräte und Kommunikationsmittel müssen auch unter extremen

Bedingungen mit Staub, Hitze und Feuchtigkeit einwandfrei funktionieren. Mit einem

besonders schonenden Niederdruck-Verfahren umgiesst die Hot-Melt

Vergusstechnologie die sensiblen Bauteile formgebend. Bei Arbeitstemperaturen

von 210° bis 230° C können Kabelverzweigungen und Steckerverbindungen ohne

jegliche Beschädigung perfekt abgedichtet, isoliert und mechanisch geschützt

werden. Hier ein paar Anwendungsbeispiele: Türöffner-Tasten mit Litzensatz

zusammensplicen und mit Hot-Melt wasserdicht vergiessen.- Spezialkabel für Gas- und Wasserzähler, absolut feuchtigkeitsdicht.- Minitasten werden auf engstem Raum verlötet und mit Hot-Melt wasserdicht vergossen.- FCC Flachkabel mit Hot-Melt umantelt, mit Formteilen zur Montageerleichterung- Umgiesswerkzeuge aus Alu oder Stahl, Eigenentwicklung der Elkalux AG Ultraschallverdichtete LitzenDas Ultraschallverdichten von Litzen verschweisst die individuellen Litzen zu einer Einheit. Durch dieses mechanische Reibschweissverfahren kann auf Crimpen, Löten oder Pressen verzichtet werden. Leitungen die aus Einzellitzen bestehen müssen mit Aderendhülsen versehen werden, da die feine Litze sonst durch die Schraube beschädigt werden kann und somit kein einwandfreier elektrischer Kontakt mehr gewährleistet ist. Die Anforderung an immer kleiner werdende Geräte bringt jedoch mit sich, dass sich auch das Verfahren mit den Aderendhülsen als ungeeignet erweist. Beim Ultraschallverdichten werden die Einzellitzen des Kabels kompaktiert, somit sind keine Aderendhülsen mehr notwendig und wir können kleinere Abmessungen bei gleichem Querschnitt realisieren. Dadurch ist das Kompaktieren eine sehr gute Alternative zur Aderendhülse. Durch das Ultraschallverdichten werden die zu verdichteten Litzen bei geringem Druck durch hochfrequente, mechanische Schwingungen gegeneinander bewegt. Während eines Bruchteils einer Sekunde entsteht so eine dauerhafte, feste und metallurgische reine Verbindung mit hervorragend elektrischen Leiteigenschaften. Die Litzenenden können wir in der gewünschten Länge und Grösse ultraschallverdichten und fertigen die Kabel nach Mass, individuell auf den zugeschnittenen Einsatzzweck.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

