AKON Werkzeuge GmbH & Co. KG



Industriestr. 15
Sindelfingen, Baden-Württemberg 71069
Deutschland

Telefon: +49 (0)7031 731023

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Schnelles, einfaches & präzises Schneiden von GewindenAKON Werkzeuge GmbH & Co. KG 71069 SindelfingenAls Hersteller von Werkzeughaltern für Schneideisen und Gewindebohrer bieten wir ein umfangreiches Produktportfolio in höchster Qualität.Unser Produktangebot umfasst: Halter für Schneideisen Zertifizierung nach DIN 223, Halter für Gewindebohrer, Aufsteckdorne mit einstellbarer Drehmomentkupplung, Halter für 1/2 Zoll Vierkantantrieb, Zubehör und Ersatzteile für Schneideisenhalter, Zubehör und Ersatzteile für Gewindebohrerhalter, Zubehör und Ersatzteile für Halter und Vierkantantrieb.

Durch den Einsatz unserer Produkte ergeben sich enorme Vorteile, die sich in der Zeit- und Kostenersparnis sowie in der Beschleunigung von Produktionsprozessen deutlich machen. Produkte:HaltersatzErleichtern Sie sich die Arbeit ungemein beim Gewindeschneiden. Mit dem AKON-Haltersatz können Sie schnell und einfach an konventionellen Drehbänken Außen- und Innengewinde in verschiedenen Größen schneiden. Präzision, hohe Genauigkeit und enorme Zeitersparnis sind das Ergebnis

unserer seit langer Zeit bewährten Produkte.GewindebohrerhalterDer AKON-Gewindebohrerhalter zentriert den Gewindebohrer genau in die für ihn vorgesehene Bohrung. Schiefe Gewinde gehören ab sofort der Vergangenheit an. Kein langes und umständliches Ansetzen eines Windeisen mehr nötig.
Schneiden Sie nun Ihr Gewinde unkompliziert, schnell und mit hoher Qualität.SchneideisenhalterMit dem AKON-Schneideisenhalter können Sie problemlos und exakt Außengewinde schneiden. Setzen Sie das Schneideisen in den Halter und schon kann die Arbeit beginnen.KurzhalterUnsere AKON-Kurzhalter für Schneideisen DIN 223 wurden speziell zum Nachschneiden von beschädigten Gewinden (beispielsweise: an Fahrzeugen aller Art, auf Baustellen für Flaschner, Heizungsmonteure etc.) entwickelt. Die ½ Zoll Vierkantaufnahme ist für alle gängigen Steckschlüsselsätze ausgelegt. Kurze Gewinde können mit dem dazugehörigen Aufsteckdorn auch auf der Drehmaschine geschnitten werden.Aufsteckdorne / Aufsteckdorne mit einstellbarer Drehmomentkupplung?Die Aufsteckdorne mit einstellbarer Drehmomentkupplung sind ideal geeignet um Bohrungen mit begrenzter Tiefe mit einem Gewinde zu versehen. Hierfür lässt sich das gewünschte Drehmoment für Ihr zu schneidendes Gewinde einfach einstellen. Erreicht der Gewindebohrer die Endtiefe, löst die Drehmomentkupplung aus und vermeidet somit ein Abbrechen des Gewindebohrers.Schlaghammerset ?Zum mühelosen Herausziehen von Zylinder- und Kegelstiften, Keilleisten, Riemenscheiben usw. Breite Einsatzmöglichkeiten mit Bits in den gängigsten Größen.
Durch die Verlängerungsstange kann die Schlaghammerstange bei Bedarf verlängert werden und macht somit eine größere Kraftübertragung möglich. Haltersatz für Bohrmaschine - "Trick mit dem Klick"? Mit einem Handgriff von der Bohrmaschine zum Gewindeschneider.
Einfach den Aufnahmedorn in die Bohrspindel einsetzen, die blaue Aluhülse zurückschieben und den Halter mit der Nut auf den Zylinderstift stecken. Die

Aluhülse fällt von alleine nach unten und wird durch eine Kugel gehalten. Diese AKON-Halter sind auf allen gängigen Ständerbohrmaschinen mit Links-Rechtslauf einsetzbar. Aufnahmedorn MK2 und 4 werden im praktischen Kunststoffkoffer geliefert.
Zentrier- und Bohrapparat?Dieser Zentrier- und Bohrapparat ermöglicht Zentrierbohrungen und sonstige Bohrungen in der jeweils gewünschten gleichen Tiefe. Er gewährleistet eine schnelle und einfache Arbeitsweise und führt dadurch zu einer erheblichen Zeitersparnis. Durch weniger Bruch an Zentrier- und Spiralbohrern kommt es außerdem zu einer zusätzlichen Kostenersparnis.
Rubometric?Selbstöffnende Gewindeschneidköpfe RUBOMETRIC Typ D dienen zur wirtschaftlichen Herstellung von Außengewinden aller vorkommenden Gewindearten, in beliebiger Länge, sowohl von Rechts- als auch von Linksgewinden; letztere bedingen die Verwendung von Gewindeschneidbacken mit Linksgewinde. Die Gewindeschneidköpfe werden auf Drehmaschinen. Revolverdrehbänken, Ein- und Mehrspindeldrehautomaten, Gewindeschneidmaschinen, Bohrmaschinen oder anderen zum Gewindeschneiden geeigneten Maschinen verwendet.
Flexibilität, Präzision, Qualität – Das ist unsere Philosophie.Im CNC-Fräs- und Drehbereich erzeugen wir schwäbische Qualität in Einzel- und Serienfertigung aus Stahl, Edelstahl, NE-Metall und Kunststoff.Mit unserem umfangreichen Maschinenpark stehen uns alle Möglichkeiten zu Verfügung, Ihren Anforderungen gerecht zu werden. Unsere qualifizierten und engagierten Mitarbeiter unterstützen Sie entsprechend Ihrer Wünsche bei der Entwicklung von praktikablen und kostenoptimierten Lösungen.Unser Team berät Sie gern bei der Umsetzung Ihrer Vorstellungen.

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten