TBB Bauer & Bauer GmbH

Wolfauer Straße 101/5
Markt Allhau, Burgenland 7411
Österreich

Telefon: +43-3356-73014

ZieleUnterstützung auf allen EbenenEin Vertrauensverhältnis (Gutachterstatus) und eine langjährige Geschäftsbeziehung ist unser ZielWir unterstützen Sie bei der Planung der Realisierung und Qualifizierung jeglicher reinlufttechnischer Anlage

Unsere KernkompetenzenReinraumprodukteProjekt und PlanungsunterstützungQualifizierungen von RLT-Anlagen als unabhängiger Sachverständiger ProfiBasierend auf einer Prozessvalidierung wird eine Optimierung von bestehenden oder noch zu realisierenden Reinräumen und Anlagen erarbeitet.Unterstützung bei der Definition Ihres Messaufwandes (Behördenauflagen für bestimmte Erzeugnisse) in Bezugnahme auf die für Sie relevanten NormenOptimieren des Messaufwandes kann Ihnen auch bei den vorgeschriebenen Requalifizierungen enorme Kosten sparen!Geräteverkauf für die Reinluftmesstechnik

Über uns
TBB ist ein junges Unternehmen und beschäftigt sich seit 2005 mit Reinraumtechnik. Dabei werden die Kenntnisse von Ing. Bauer, der seit vielen

Jahren im Anlagenbau in den Branchen Lebensmittel und Pharmaindustrie arbeitet, mit den Erfahrungen aus dem Bereich der Anlagenqualifizierung kombiniert. Daher können wir ein umfassendes Service für jegliche Art von reinlufttechnischen Anlagen anbieten.

Filter Dichtsitz- Lecktestprüfungen am Eingebauten Filter vor Ort

Wirtschaftlichkeitsüberprüfung von Filtern

Nachweis der Reinraumklassen / Messung luftgetragener Partikel

Recoverytest / Erholzeitmessung

Überprüfung der Luftgeschwinidigkeit / Geschwindigkeitsverteilung

Strömungsvisualisierung / Strömungssichtbarmachung

Bestimmung von Temperatur und rel. Luftfeuchte

Überprüfung von Raumdifferenzdrücken

Visuelle Anlagenüberprüfungen

Prüfungen nach Kundenwunsch

Konzeptausarbeitungen

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten