



Steinbachstraße 15  
Aachen, Nordrhein-Westfalen 52074  
Deutschland

Telefon: +49 (0)241 8906-375

Laserschneiden, Laserbandschneiden und Lasermarkierung in höchster Qualität, Präzision und Perfektion. Zusätzlich bieten wir Wasserstrahlschneiden und Zerspanungstechnik, wie zum Beispiel CNC-drehen und CNC-fräsen. Laserschneiden ist ein berührungsloses thermisches Trennverfahren für Plattenmaterial und Rohre. Auf Anfrage können auch kundenspezifische Bauteile bearbeitet werden. Laserzuschnitte: max. 3000mm x 1500mm Toleranzen  $\pm 0,1$ mm/m Materialien: Stahl max. 25mm Edelstahl max 20mm Aluminium max. 10mm Kupfer max. 3mm Verschiedene Kunststoffe max. 10mm Andere Materialien auf Nachfrage Alle hier vorgestellten Fertigungsverfahren führen wir selbstverständlich auch in Lohnfertigung aus, bei Bereitstellung Ihres Materials, oder Ihrer Bauteile. Laserfeinschneiden: Laserfeinschneiden ist ein berührungsloses thermisches Trennverfahren, bei dem feinste Konturen spanlos getrennt beziehungsweise ausgeschnitten werden können.

Laserzuschnitte: max. 900mm x 600mm bis zu Toleranzen  $\pm 0,02$ mm und einer

Schnittfuge von bis zu 25 $\mu$ m Materialstärke: Folien 25 $\mu$ m bis 1mm

Bleche 1mm bis 5mm

Materialien: Stähle und Edelstähle

NE-Metalle und Legierungen

Keramik Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>, Si Wafer

Kunststoff PEEK, ABS, PTFE usw

Andere Materialien auf Nachfrage

Laserbandschneiden Im integrierten Rolle-zu-Rolle-Verfahren folgen

Materialzustellung und Laserbearbeitung unmittelbar und automatisiert

aufeinander. Die kurzen Zustellzeiten ermöglichen so eine wirtschaftliche Sorten-

und Serienproduktion, typischerweise mit Stückzahlen zwischen 100 und mehreren

10.000 Stk.

Typische Anwendungsgebiete des Bandschneidens finden sich in der

Vorserienentwicklung von Stanz-(Biege-)Teilen oder der Serienfertigung von

Leadframes mit mittleren Stückzahlen. Ebenso ist die Bearbeitung hochfester

Materialien möglich. Spezifikationen:

Coilgewicht: < 150kg (netto)

Bandbreite: < 100mm

Arbeitsfeld: 80 x 210 mm<sup>2</sup>

Materialstärke: 0,1-2,0mm

Materialien: Stähle und Edelstähle, NE-Metalle und Legierungen, hochfeste

Materialien

Dateiimport: dxf, ... Laserbeschriften (Lasermarkieren) Das Laserbeschriften ist ein

Laserabtragen beziehungsweise ein Anlassbeschriften der obersten

Materialschichten mit unterschiedlichen Lasersystemen und unterschiedlichen

Wellenlängen. Lasergravuren/Laserbeschriftungen sind dadurch sehr dauerhaft und

nur mit starker mechanischer Bearbeitung zu entfernen.

Scanfeldgröße: circa 220mm x 220mm

Bearbeitungsfeld: 600mm x 400mm Materialien: Stähle und Edelstähle

NE-Metalle und Legierungen

Kunststoff PEEK, ABS, PTFE usw.

Andere Materialien auf Nachfrage Weiter bieten wir Ihnen in der Lasertechnik auch

Laserabtragen und Lasermikroschweissen. Auch in den Bereichen Wasserstrahlschneiden, sowie in der Zerspanungstechnik (cnc-drehen und cnc-fräsen) sind wir Ihr kompetenter Partner, wenn es um höchste Qualität geht.

[Website besuchen](#)  
[Anfrage senden](#)  
[Eintrag weiterleiten](#)

