



Einsteinstraße 33
Ettlingen, Baden-Württemberg 76275
Deutschland

Telefon: +49 (0)7243 54 53 - 0

Als einer der Technologieführer im Segment Industriekreiselpumpen zur Förderung aggressiver und hochreiner Medien hat sich Schmitt Kreispumpen einen Namen in Sachen Langlebigkeit und Störungsfreiheit seiner Erzeugnisse gemacht. Wir bieten eine enorme Produktvielfalt, die gerade für schwierig handhabbare Medien eine Lösung bereithält. Höchste Flexibilität bei Entwicklung und Fertigung ermöglicht es uns darüber hinaus Kleinserien und Einzelanfertigungen für praktisch jede Anforderung in kürzester Zeit anzubieten. IE3 Motoren für alle Pumpen verfügbar! Bei einer üblichen Schmitt-Pumpe amortisiert sich der Aufpreis für zukunftsweisende IE3-Energiesparmotoren im Dauerbetrieb in weniger als einem Jahr. Energieeffizienz ist auch für Pumpen im unteren und mittleren Förderstrombereich ein Top-Thema. Deshalb bietet die Firma Schmitt Kreispumpen bereits heute modernste Energiesparmotoren der Effizienzklasse IE3 als optionale Antriebe für ihre Chemiepumpen. Der geringe finanzielle Mehraufwand für die zukunftsweisenden IE3 Motoren macht sich vor allem im Dauerbetrieb in weniger als 12 Monaten bezahlt. Erzeugnisse Produktübersicht Erzeugnisseigenschaften Vorteile Sondermodelle Einsatzfelder Prozessindustrie Fertigungsindustrie Energie/Umwelt Öl/Gas Nahrungs-/Genussmittel Transport Forschung Vorteile der Baureihe MDN: trockenlaufsicher hermetisch dicht,

absolut leakagefrei
höchste chemische Beständigkeit
robuste Konstruktion
wartungsarm durch doppelte keramische Kugellager
langlebig und verschleißarm durch Axialschubausgleich
selbstkühlende Konstruktion für den Betrieb unter anspruchsvollen Bedingungen
kein Abrieb in das Fördermedium (High Purity Anwendungen)
unterdruckdicht für Vakuumsysteme
keine medienberührten Metallteile
wartungsfreundlich (schnell zu wechselnde Verschleißteile)
universell einsetzbar, leise und kompakt
Die Baureihe MDN ist besonders geeignet für toxische oder umweltgefährdende Medien. Es kann eine geringe Menge Gas mitgefördert werden, ohne dass der Flüssigkeitsstrom abreißt. Daraus ergeben sich Einsatzmöglichkeiten u.a. für folgende Anwendungsfälle:
Galvanotechnik
Abwasseraufbereitung
Labor- und Medizintechnik
KI-ärwerksdosierung
Wafer-Produktion
Leiterplattenherstellung
Solarzellen-Fertigung
Analysegeräte
Halbleitertechnik
zoologische Meerwasseraquarien
Umwelttechnik

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)