

SCHMITT - Kreiselpumpen GmbH & Co. KG



Einsteinstraße 33
Ettlingen, Baden-Württemberg 76275
Deutschland

Telefon: +49 (0)7243 54 53 - 0

Als einer der Technologieführer im Segment Industriekreiselpumpen zur Förderung aggressiver und hochreiner Medien hat sich Schmitt Kreiselpumpen einen Namen in Sachen Langlebigkeit und Störungsfreiheit seiner Erzeugnisse gemacht. Wir bieten eine enorme Produktvielfalt, die gerade für schwierig handhabbare Medien eine Lösung bereithält. Höchste Flexibilität bei Entwicklung und Fertigung ermöglicht es uns darüber hinaus Kleinserien und Einzelanfertigungen für praktisch jede Anforderung in kürzester Zeit anzubieten. IE3 Motoren für alle Pumpen verfügbar! Bei einer üblichen Schmitt-Pumpe amortisiert sich der Aufpreis für zukunftsweisende IE3-Energiesparmotoren im Dauerbetrieb in weniger als einem Jahr. Energieeffizienz ist auch für Pumpen im unteren und mittleren Förderstrombereich ein Top-Thema. Deshalb bietet die Firma Schmitt Kreiselpumpen bereits heute modernste Energiesparmotoren der Effizienzklasse IE3 als optionale Antriebe für ihre Chemiepumpen. Der geringe finanzielle Mehraufwand für die zukunftsweisenden IE3 Motoren macht sich vor allem im Dauerbetrieb in weniger als 12 Monaten bezahlt. Erzeugnisse
Produktübersicht
Erzeugniseigenschaften
Vorteile
Sondermodelle
Einsatzfelder
Prozessindustrie
Fertigungsindustrie
Energie/Umwelt
Öl/Gas
Nahrungs-/Genussmittel
Transport
Forschung
Vorteile der Baureihe MDN:
trockenlauf sicher hermetisch dicht,

absolut leckagefreirobuste Konstruktionwartungsarm durch doppelte keramische Kugellagerlanglebig und verschleißarm durch Axialschubausgleichselbstkühlende Konstruktion für den Betrieb unter anspruchsvollen Bedingungenkein Abrieb in das Fördermedium (High Purity Anwendungen)unterdruckdicht für Vakumsysteme keine medienberührten Metallteilewartungsfreundlich (schnell zu wechselnde Verschleißteile)universell einsetzbar, leise und kompaktDie Baureihe MDN ist besonders geeignet für toxische oder umweltgefährdende Medien. Es kann eine geringe Menge Gas mitgefördert werden, ohne dass der Flüssigkeitsstrom abreißt. Daraus ergeben sich Einsatzmöglichkeiten u.a. für folgende Anwendungsfälle: Galvanotechnik, Abwasseraufbereitung, Labor- und Medizintechnik, Klärwerksdosierung, Wafer-Produktion, Leiterplattenherstellung, Solarzellen-Fertigung, Analysegeräte, Halbleitertechnik, zoologische Meerwasseraquarien, Umwelttechnik.

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)

