

Hirsch KG - Fabrik technischer Federn



Haag 17
Marktredwitz, Bayern 95615
Deutschland

Telefon: +49 (0)9231 66990

Als ein klassisches Familienunternehmen verbinden wir Werte und Traditionen mit Erfindungsgeist und dem Drang zu Innovation. Seit 1954 wuchsen wir von einem Zwei-Mann- Betrieb zu einem Mittelständler mit knapp 120 Mitarbeitern im oberfränkischen Marktredwitz – mit einem unbedingten Fokus auf höchste Qualität, Kundenorientierung und Flexibilität ist es uns gelungen, zu einem der Marktführer im Bereich der Federherstellung zu werden. Erfindungsgeist, Flexibilität und eine absolute Ausrichtung auf den Kundennutzen kennzeichnen Qualitätsprodukte aus dem Hause Hirsch – Federn, Stäbe und Drahtbiegeteile.

Produkte Federn Seit 1954 sind wir ein führender Hersteller von technischen Federn: Druckfedern, Zugfedern, Schenkelfedern und Flachfedern. Unsere Produkte werden in nahezu allen Branchen eingesetzt, ob Möbelbau oder Automotive, Raumfahrt oder Ölindustrie.

- Druckfedern
- Flachfedern

- Schenkelfedern
- Zugfedern

CNC-Drehteile

CNC-Drehteile als Präzisionsteile finden ihre Anwendung in verschiedenen Branchen, vom Maschinenbau über die Pneumatik/Hydraulik bis hin zur Luftfahrt. Zur Herstellung von Präzisionsdrehteilen für Klein- und Großserien kommen bei Hirsch moderne CNC-gesteuerte Automaten zum Einsatz.

Drahtbiegeteile
Gebogene Drähte werden in einer Vielzahl von Branchen benötigt, wie zum Beispiel in der Medizintechnik, der Möbelindustrie oder im Instrumentenbau. Unsere größte Stärke liegt im Drahtstärkenbereich bis 10,00mm.

Stäbe

Im Bereich Stäbe produzieren wir auf Drahricht- und Abschneidemaschinen des Herstellers Wafios folgende Abmessungen:

- Richten und Schneiden von Runddrähten vom Ring an Fixlängen
- Drahtdurchmesser: 0,7-6,00 mm
- Stablängen: 20,00-3.000,00 mm (abhängig vom Drahtdurchmesser)

Werkzeuge

Unser Spektrum erstreckt sich vom Folgeverbundwerkzeug für Serienteile bis hin zum Biegegesenk für Einzelteile. Wir setzen dabei Werkzeugstähle, PM-Stähle als Werkstoffe ein. Durch unsere modernen Schleif-, Erodier- und Fräsmaschinen können wir Werkstücke bis zu 800mm x 500mm x 400mm fräsen oder Werkstücke mit den Höchstmaßen von 600mm x 400mm x 300mm erodieren.

Fertigung Individuell, modern, hochwertig und schnell
Ob Standardfedern in Großserie, spezielle CNC-Drehteile in Kleinserie oder gar Einzelstücke in Manufakturqualität: Alle Produkte aus dem Hause Hirsch sind nach Ihren Vorgaben gefertigt, um größtmögliche Passgenauigkeit und damit 100%-ige Funktionalität zu gewährleisten. Bei der Konstruktion Ihrer Wunschprodukte stehen Ihnen verschiedene Möglichkeiten zur Verfügung: Wir verwenden die von Ihnen gelieferten technischen Zeichnungen ohne Konstruktionsleistung unsererseits oder wir berechnen Federn unter Zuhilfenahme moderner Software und der EN 13906-1:2002 oder wir übernehmen die Konstruktion anhand von Ihnen gelieferter Eckdaten.

[Website besuchen](#)
[Anfrage senden](#)
[Eintrag weiterleiten](#)

