Kilger GmbH ServicePartner



Am Ebenfeld 4
Zachenberg, Bayern 94239
Deutschland

Telefon: +49 (0)9929 9402-0

Schweißen:In der UNIT-Fertigung und in der Montage werden bei uns folgende Schweißverfahren eingesetzt:OrbitalschweißenDrehtischschweißenWIG-Schweißen CNC-Drehen:Drehteile in allen zerspanbaren Materialien: Edelstahl, Stahl, Messing, Kunststoffe, Aluminium u.a. Oberflächen ab RA = 0,4 µm.
Allgemeine Daten DrehmaschineSaeilo Contur TSL-500max. Drehdurchmesser400 mmmax. Drehlänge700 mmWKZ - Wechsler12-fach, davon sind 6 Plätze angetrieben
Allgemeine Daten Dreh- und FräsautomatGIldemeister DMG TWIN 65Drehdurchmesser200 mmStangenladerbis Durchmesser 65 mm und 3000 mm Länge Gegenspindel und zwei Werkzeugrevolver CNC-Fräsen:Präzisionsfrästeile in allen zerspanbaren Materialien: Edelstahl, Stahl, Messing, Kunststoffe, Aluminium u. a. als Zulieferteile, Ersatzteile in Einzel- oder Serienfertigung auch mit Montage von Baugruppen.
Allgemeine Daten FräsmaschineHurco VMX 42 SRVerfahrwegeX=1060mm , Y=610mm , Z=610mmSchwenkkopfdrehbar um

+-92°Genauigkeit+-0.005mmWechslerWKZ - Wechsler mit 40 Plätzen CNC-Dornbiegen:Vollautomatisch gesteuerte Rohrbiegemaschine mit moderner CNC-Steuerung für enge Biegeradien mit konstantem Biegeradius. Automatische Kompensation der Rohrrückfederung bei Biegelängen bis 6m.
  Durchmesser / Radien 13,5 x 1,6 mm, Radius RM=20 mm17,2 x 1,6 mm, Radius RM=25 mm21,3 x 1,6 mm, Radius RM=30 mm26,9 x 1,6 mm, Radius RM=40 mm33,7 x 2,0 mm, Radius RM=54 mm42,4 x 2,0 mm, Radius RM=74 mm48,3 x 2,0 mm, Radius RM=85 mm53,0 x 1,5 mm, Radius RM=75 mm60,3 x 2,0 mm, Radius RM=120 mm76,1 x 2,0 mm, Radius RM=175 mmAndere Durchmesser und Radien auf Nachfrage!

Website besuchen
Anfrage senden
Eintrag weiterleiten

bailaho
[bai:laa:hoo]