



Am Ebenfeld 4
Zachenberg, Bayern 94239
Deutschland

Telefon: +49 (0)9929 9402-0

Schweißen: In der UNIT-Fertigung und in der Montage werden bei uns folgende
Schweißverfahren eingesetzt: Orbitalschweißen, Drehtischschweißen, WIG-

Schweißen, CNC-Drehen: Drehteile in allen zerspanbaren Materialien: Edelstahl,
Stahl, Messing, Kunststoffe, Aluminium u.a. Oberflächen ab $RA = 0,4 \mu m$.

Allgemeine Daten Drehmaschine Saeilo Contur TSL-500max. Drehdurchmesser 400
mm max. Drehlänge 700 mm WKZ - Wechsler 12-fach, davon sind 6 Plätze
angetrieben

Allgemeine Daten Dreh- und Fräsaufautomat Gildemeister DMG TWIN

65 Drehdurchmesser 200 mm Stangenlader bis Durchmesser 65 mm und 3000 mm

Länge Gegenspindel und zwei Werkzeugrevolver CNC-Fräsen: Präzisionsfrästeile in
allen zerspanbaren Materialien: Edelstahl, Stahl, Messing, Kunststoffe, Aluminium u.
a. als Zulieferteile, Ersatzteile in Einzel- oder Serienfertigung auch mit Montage von
Baugruppen.

Allgemeine Daten Fräsmaschine Hurco VMX 42 SR Verfahrenwege $X = 1060 mm$,
 $Y = 610 mm$, $Z = 610 mm$ Schwenkkopf drehbar um

+/-92°Genauigkeit+/-0.005mmWechslerWKZ - Wechsler mit 40 Plätzen CNC-

Dornbiegen:Vollautomatisch gesteuerte Rohrbiegemaschine mit moderner CNC-

Steuerung für enge Biegeradien mit konstantem Biegeradius. Automatische

Kompensation der Rohrrückfederung bei Biegelängen bis 6m.

Durchmesser / Radien 13,5 x 1,6 mm, Radius RM=20 mm17,2 x 1,6 mm, Radius

RM=25 mm21,3 x 1,6 mm, Radius RM=30 mm26,9 x 1,6 mm, Radius RM=40

mm33,7 x 2,0 mm, Radius RM=54 mm42,4 x 2,0 mm, Radius RM=74 mm48,3 x 2,0

mm, Radius RM=85 mm53,0 x 1,5 mm, Radius RM=75 mm60,3 x 2,0 mm, Radius

RM=120 mm76,1 x 2,0 mm, Radius RM=175 mmAndere Durchmesser und Radien

auf Nachfrage!

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)

