



Lindenstraße 9  
Keltern – Ellmendingen, Baden-Württemberg 75210  
Deutschland

Telefon: +49 (0)7236 / 9391-0

Wir fertigen Präzisions-Drehteile von 0,1 – 12,0 mm Durchmesser, aus hochwertigen Materialien in absoluter Genauigkeit und erstklassiger Verarbeitung in Klein-, Mittel- und Großserien. Überwiegend fertigen wir unsere Drehteile aus Messing, Neusilber, Bronze, Edelstahl, Stahl und Edelmetall. Drehteile mit mehreren Bearbeitungsschritten sowie komplett montierte Baugruppen runden unsere Produktpalette ab. Für thermische Behandlung, Oberflächen-Veredelung, Schleif- und Rolltechnik stehen uns kompetente Partnerfirmen zur Verfügung. Einwandfreie Qualität, individuelle Lösungen, faire Preise, pünktliche Lieferungen und persönlicher Einsatz zeichnen die gute Zusammenarbeit mit unseren meist langjährigen Kunden aus. Auf einer Produktionsfläche von 2000 Quadratmetern arbeiten wir mit modernen CNC- und kurvengesteuerten Drehmaschinen und haben einen eigenen Werkzeug- und Sondermaschinenbau. Am 1. Januar 1947 wurde das noch heute familiengeführte Unternehmen von Artur Farr gegründet und

produzierte in den ersten Jahren Kleinteile für mechanische Uhren. Schon bald wurde die Produktpalette auf Präzisionskleinteile für viele Branchen erweitert. Heute beschäftigt die Artur Farr Feinmechanik GmbH + Co. KG 40 Mitarbeiter und liefert Präzisions-Drehteile und komplett montierte Baugruppen für unterschiedliche Märkte. Wir würden uns freuen, auch Sie von unserer Leistungsfähigkeit überzeugen zu dürfen! Klicken Sie auf unsere Webseite unter <http://www.farr-feinmechanik.de> oder senden Sie Ihre Anfrage an [info@farr-feinmechanik.de](mailto:info@farr-feinmechanik.de)

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)

