



Wiesach 29
Kirchheim / Teck, Baden-Württemberg 73230
Deutschland

Telefon: +49 (0)7021 724910
Telefax: +49 (0)7021 7249129

Hersteller, Lieferant, Dienstleister und Anbieter für Sondermaschinenbau und Zerspanung
Ellwanger GmbH 73230 Kirchheim / Teck Zerspanungstechnik
Als Sondermaschinenbauer sind wir in vielen Zerspanungsbereichen zu Hause. Fräsen bis max. 2000x1000x1000mm teilweise auch Teile mit 6 Meter Länge möglich
Drehen bis max. Ø820x1500mm Flachschleifen bis max. 1500x600mm
Rundschleifen bis max. Ø300x1500mm
Wir fertigen Einzelteile, Kleinserien und größere Serien aus fast allen zerspanbaren Werkstoffen / Materialien wie beispielsweise: Baustähle, Werkzeugstähle, Edelstähle einschließlich V4A alle Buntmetalle, Kunststoffe und Gussteile. Dabei stehen Qualität und Termintreue im Vordergrund.
Der Markt verlangt permanente Anpassung an die Bedürfnisse unserer Kunden.
Auch die Zerspanung von eher "exotischen" Werkstoffen / Materialien wie Titan ist für uns eine Herausforderung, der wir uns gerne stellen. Nicht zuletzt unsere motivierten Mitarbeiter garantieren eine sehr gute Qualität bei gewohnten und neuen Aufgabenstellungen. Eine komplette Aufstellung unserer Maschinen finden sie in

unserer Maschinenliste

MontageSeit unserer Gründung steht die Bereitschaft im Vordergrund, den unterschiedlichsten Kundenwünschen offen zu begegnen.Unsere Mitarbeiter sind gewohnt, nach einfachen Handskizzen sowie nach komplexen CAD-Zeichnungen zu arbeiten. Somit sind wir sowohl in der Lage, einfache Arbeiten schnell und unkompliziert zu erledigen, als auch umfangreiche Konstruktionen exakt zu montieren.Art und Umfang der Aufgabenstellung entscheiden über unsere Lösungsvorschläge, die von manuellen Vorrichtungen bis zu SPS-gesteuerten Maschinen reichen.Unser Montagebereich umfasst ca. 400m² Grundfläche. Es können Maschinen bis 5000kg Gesamtgewicht realisiert werden.Montiert werden bei uns unter anderemVorrichtungen für Serienmontage, Serienfertigung und PrüfzweckeFolienschweißmaschinen für die VerpackungsindustrieSonderanfertigungen für die Fördertechnik – meist aus EdelstahlSinterpressen und Kaltpressen bis 150 Tonnen PressdruckSägeblattabrichtmaschinen für Sägeblätter bis 3m DurchmesserSchweißmaschinen und LötmaschinenFurnierbearbeitungsmaschinen MetallbauToleranzgenaues Arbeiten ist bei uns auch im Metallbau selbstverständlich. Nur so können wir garantieren, dass anschließend vernünftig montiert oder bearbeitet werden kann.Zu unserem Leistungsumfang im Metallbau gehörenSchweißen von Einzelteilen und kompletten Maschinengestellen bis ca.1.5 TonnenSchutzgassschweißen und Lichtbogenschweißen (schweißen mit Elektroden) in Stahl, Aluminium und Edelstahl.Hartlöten von Maschinenbauteilen aus Kupfer, Messing und ggf. Stahl.Spannungsfrei glühen Falls gewünscht, werden unsere Schweißteile spannungsfrei geglüht. Teilweise ist das Lackieren noch vor der Weiterbearbeitung sinnvoll. Hierfür steht uns ein Lackierraum mit Hängebahn und 15x6 Metern Grundfläche zur Verfügung.

Konstruktion Prototypen und Vorrichtungen, bei denen sich der Preis und die Qualität am Kundenwunsch orientieren, setzen eine vernünftige Planung voraus. Sie können sich darauf verlassen, dass alles, was bei uns konstruiert wird auch umsetzbar ist. Als gelernte Maschinenbaumechaniker, Meister und Techniker sind wir gewohnt, praxisgerechte und funktionelle Lösungen zu entwickeln. Ein weiterer Vorteil sind die kurzen Wege in unserer Firma. Konstruktion und Fertigung arbeiten Hand in Hand und wir vermeiden dadurch Differenzen zwischen Theorie und Praxis.

Elektroinstallation und Inbetriebnahme
Schalttafeln werden nach Plan, bzw. Skizze von Fachkräften aufgebaut und verdrahtet. Die anschließend lückenlose Funktionskontrolle gewährleistet absolut zuverlässige Ergebnisse. Unsere Kunden können die fertige Maschine oder Anlage bei uns im Hause oder vor Ort in Betrieb nehmen - oft in Zusammenarbeit mit einem unserer Mitarbeiter.

Qualitätssicherung
Jedes Teil wird bereits bei der Bearbeitung geprüft. Das hohe Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter und schriftlich hinterlegte Arbeitsabläufe garantieren qualitativ einwandfreie Teile. Für komplexere Messaufgaben stehen uns ein Messtisch mit 1600x1000mm und ein digitales Höhenmessgerät (HC1) mit 600mm Messhöhe zur Verfügung.

Lackieren
Je nach Kundenwunsch werden bei uns Teile aus Stahl, Guss oder Aluminium lackiert. Gerne organisieren wir auch Pulverbeschichtungsarbeiten für Sie. Wir lackieren vorwiegend mit Zweikomponentenlacken und auf Wunsch mit entsprechender Grundierung.

Hierfür steht uns ein Lackierraum mit Hängebahn und 15x6 Metern Grundfläche zur Verfügung.

SondermaschinenStets neuen Anforderungen zu begegnen ist unsere Berufung und ein Schwerpunkt seit 1948.Langjährige Erfahrung in der Lösung von technischen Problemen, die Fertigung von Einzel- und Serienteilen durch unsere Facharbeiter, sowie die Herstellung von Ersatz-/ Maschinenteilen machen uns zu einem kompetenten Partner.Wir setzen Ihre Skizzen, Zeichnungen oder Ideen in die Tat um. Dabei stehen Kostenbewusstsein, Termintreue und Funktionalität im Vordergrund. Der ehrliche Umgang mit unseren Kunden ist für uns selbstverständlich und Basis für eine zum Teil bereits jahrzehntelange Zusammenarbeit.

FördertechnikAuch hier ist für Sie alles in Bewegung!Wir bieten im Bereich Fördern Sonderlösungen aus einer Hand. Enge Platzverhältnisse, komplizierte Konturen des Transportgutes, Lebensmittelreinheit, Silikonfreiheit, hohe Stückgewichte usw. erfordern jeweils unterschiedliche Problemlösungen. Strecken, Kurven, Elevatoren (L- oder Z- Förderer), Dreh- und Hubtische helfen, um unterschiedlichste Produkte von A nach B zu bringen. Wo es sinnvoll ist, kaufen wir Standartartikel zu und verknüpfen diese mit unseren Komponenten um die Kosten niedrig zu halten.Je nach Problemstellung verwenden wir Rollenbahnen, Gurte, Zahnriemen, sowie Ketten aus Kunststoff, Stahl oder Edelstahl.Ein Beispiel hierfür ist eine Anlage zur Reinigung von Lebensmittelboxen. Die Boxen werden im Erdgeschoss aufgegeben, in den Keller durch einen langen niedrigen Gang zur Waschmaschine gebracht und nach der Reinigung wieder nach oben transportiert.

HydraulikHydraulikkomponenten für FlurfördergeräteIn unserer Fertigung werden Zylinder, Ventilplatten, Fuß- und Handbetätiger, Toppsteuerung und Deichsel hergestellt.Fertigungsteile und zugekaufte Normteile werden in unserem Haus

verschweißt und lackiert.

Danach erfolgen auch die Montage und die Belastungstests bei uns. Somit ist die Überwachung sämtlicher Arbeitsschritte gewährleistet.

Furnierbearbeitungsmaschinen Die Furnierverleimanlage, besteht aus Furnierkanten-Beleimmaschine und Furnier-Zusammensetzmashine. Sie ist ideal für exakte Furnierverbindungen mit vollverleimter Fuge bei Furnieren bis 4,5m Länge. Durch die Längsverleimung lässt sie sich optimal bei Überlängen oder Einzelfugen und schmalen Furnierstreifen einsetzen. In Klein- und Mittelbetrieben oder als Ergänzung zu Großanlagen für Sonderaufgaben, ohne zusätzlichen Leimfaden oder andere Hilfsmittel. Die niedrigen Investitionskosten erlauben es, gerade bei schwierigen Furnieren (Buche, Birne, Esche, Kirsche, Ahorn usw.) die meist unumgängliche verleimte Fuge einzusetzen. Dies erspart teure Nacharbeiten. Das Prinzip: Auf der Furnierkanten- Beleimmaschine werden die Furnierkanten einzeln oder paketweise beleimt. Die so vorbereiteten Furniere werden dann auf der Zusammensetzmashine zusammengefügt. Stufenlos verstellbare Durchlaufgeschwindigkeiten erlauben eine sehr hohe Leistung, abhängig vom Furnier.

[Website besuchen](#)

[Anfrage senden](#)

[Eintrag weiterleiten](#)

